# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-286399

(43) Date of publication of application: 01.11.1996

(51)Int.CI.

G03G 5/05 C08K 5/05 C08L 67/02 G03G 5/06 G03G 5/06 G03G 5/06 G03G 5/06 G03G 5/06

G03G 5/06

BEST AVAILABLE COPY

(21)Application number: 07-092777

(22)Date of filing:

18.04.1995

(71)Applicant: MITA IND CO LTD

(72)Inventor: KATSUKAWA MASAHITO

URANO AKIYOSHI SUGASE AYAKO IHARA MITSUO YAMASATO ICHIRO NAKAMURA YUKA

# (54) ELECTROPHOTOGRAPHIC PHOTORECEPTOR

### (57)Abstract:

which has a photosensitive layer formed by uniformly distributing an electron transport material on a binding resin and is superior in sensitivity, by combining a specific electron transport material and a specific polyester resin. CONSTITUTION: An organic photosensitive layer containing binding resin which is composed of at least one kind of electron transport materials selected from a group composed of compounds expressed by formulas I, II and polyester resin which is substantially a linear polymer using a dihydroxy compound expressed by a formula III is provided on a conductive substrate. In the formulas I, II, R8-R11 represent hydrogen atoms, an alkyl group, an alkoxyl group or an aryl group, and R12-R16 represent hydrogen atoms, an alkyl group, an alkoxy group, and an aryl group, an aralkyl group, and an aralkyl group or a halogen atom. In the formula III, R1 represents an alkylene group of carbon numbers 2-4 and R2-R5 represent hydrogen atoms, an alkyl group of carbon numbers 1-4, an aryl group or an aralkyl group.

PURPOSE: To provide an electrophotographic photoreceptor

# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

17.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the

examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3443477

[Date of registration]

20.06.2003

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平8-286399

(43)公開日 平成8年(1996)11月1日

(ma) =		74b mar 12-1 2-1	ada di aldanon anti me						
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ					技術表示箇所
G 0 3 G	5/05	101		G 0 3	G	5/05		101	
C08K	5/05	KJU		C 0 8	K	5/05		KJU	
C08L	67/02			C 0 8	L	67/02			
G 0 3 G	5/06	3 1 3		G 0 3	G	5/06		313	
		3 1 5						315D	
			審查請求	未請求	南水	領の数5	OL	(全 42 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号		特顧平7-92777		(71) 世	頭人	V 000006	150		
						三田工	業株式	会社	
(22)出顧日		平成7年(1995)4	平成7年(1995)4月18日			大阪府	大阪市	中央区玉造 1	丁目 2 番28号
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		(72) 発	脚犁				
							大阪市	中央区玉造 1	丁目2番28号
							業株式:		• •
				(72) 第	明老				
				(1-7)				中中区主持 1	丁目 2 番28号
							<b>業株式</b> :		102507
				(72) 祭	tan=1			ATLY 1	
				(12)9	5 <b>9</b> 14			hada ez ar vita a r	T D 0 200 D
									丁目2番28号
						三田工			\ <u>0</u>
				(74) ft	理人	<b>) 弁理士</b>	亀井	弘勝(外	1名)
									最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 電子写真感光体

# (57)【要約】

【構成】 特定の電子輸送材料と、一般式(1):

# 【化1】

(1)

(式中、 $R^1$  は炭素数  $2\sim 4$  のアルキレン基、 $R^2$ 、 $R^3$ 、 $R^4$  および  $R^5$  は同一または異なって、水素原子、炭素数  $1\sim 4$  のアルキル基、アリール基またはアラルキル基を示す。)などで表される特定のジヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂からなる結着樹脂とを含有した有機感光層を導電性基体上に設けた電子写真感光体である。

【効果】 電子輸送材料のポリエステル樹脂に対する相溶性、分散性が向上し、感光体の感度が向上する。ま

た、導電性基体との接着性、さらに耐磨耗性等の機械的 強度にもすぐれる。

20

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】下記の一般式(ET1)~(ET14)で表される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種の電子輸送材料と、一般式(1):

### 【化1】

(1)

(式中、 $R^1$  は炭素数  $2\sim 4$  のアルキレン基、 $R^2$  、 $R^3$  、 $R^4$  および  $R^5$  は同一または異なって、水素原子、炭素数  $1\sim 4$  のアルキル基、アリール基またはアラルキル基を示す。)で表されるジヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂からなる結着樹脂とを含有した有機感光層を導電性基体上に設けたことを特徴とする電子写真感光体。

# 【化2】

(式中、 $R^8$  、 $R^9$  、 $R^{10}$  および $R^{11}$  は同一または異なって、水素原子、アルキル基、アルコキシ基またはアリール基を示し、アルキル基、アルコキシ基およびアリー 30 ル基は置換基を有していてもよい。但し、 $R^8$  、 $R^9$  、 $R^{10}$  および $R^{11}$  のうち 2 つは同一の基とする。)

# [化3]

(ET2)

(式中、 $R^{12}$ 、 $R^{13}$ 、 $R^{14}$ 、 $R^{15}$  および $R^{16}$  は同一または異なって、水素原子、アルキル基、アルコキシ基、アリール基、アラルキル基またはハロゲン原子を示す。) 【化4】

(式中、 $R^{17}$  はアルキル基、 $R^{18}$  はアルキル基、アルコキシ基、アリール基、アラルキル基、ハロゲン原子またはハロゲン化アルキル基を示す。pは $0\sim5$ の整数を示す。)

### 【化5】

(式中、 $R^{19}$  および $R^{20}$  は同一または異なって、アルキル基を示す。 a は  $1\sim4$  の整数を示し、b は  $0\sim4$  の整数を示す。)

# 【化6】

(式中、 $R^{21}$  はアルキル基、アリール基、アラルキル基、アルコキシ基、ハロゲン化アルキル基またはハロゲン原子を示す。 e は  $0\sim5$  、 d は  $0\sim4$  の整数である。)

# 【化7】

(ET6)

(式中、fは1~2の整数である。) 【化8】

(式中、 $R^{22}$  はアルキル基を示し、g は  $1 \sim 4$  の整数である。)

# 【化9】

$$R^{23}$$
 $R^{24}$ 
 $(ET8)$ 

#### 【化10】

(式中、R<sup>25</sup> は水素原子、ハロゲン原子、アルキル基または置換基を有することのあるフェニル基を示し、R<sup>26</sup> 30 は水素原子、ハロゲン原子、置換基を有することのあるアルキル基、置換基を有することのあるフェニル基、アルコキシカルボニル基、N-アルキルカルバモイル基、シアノ基またはニトロ基を示す。hは1~3の整数である。)

### 【化11】

# (ET10)

(式中、 $R^{27}$  は、水素原子、置換基を有することのあるアルキル基、置換基を有することのあるフェニル基、ハロゲン原子、アルコキシカルボニル基、N- アルキルカルバモイル基、シアノ基またはニトロ基を示す。 i は 1 ~ 3 の整数である。)

# 【化12】

(式中、 $R^{28}$  および $R^{29}$  は同一または異なって、水素原子、ハロゲン原子、置換基を有することのあるアルキル基、シアノ基、ニトロ基またはアルコキシカルボニル基 60 を示す。6 および60 は 1 ~10 の整数である。10

### 【化13】

(式中、 $R^{30}$  および $R^{31}$  は同一または異なって、フェニル基、多環芳香族基または複素環式基を示し、これらの基は置換基を有していてもよい。)

## 【化14】

(式中、 $R^{32}$  はアミノ基、ジアルキルアミノ基、アルコキシ基、アルキル基またはフェニル基を示し、mは  $1 \sim 2$  の整数である。)

# 【化15】

# (ET14)

(式中、R<sup>33</sup> は水素原子、アルキル基、アリール基、ア ルコキシ基またはアラルキル基を示す。)

【請求項2】請求項1に記載の一般式(ET1)~(ET14)で表される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種の電子輸送材料と、一般式(2):

# 【化16】

HOR<sup>1</sup>O 
$$\mathbb{R}^2$$
  $\mathbb{R}^4$  OR<sup>1</sup>OH  $\mathbb{R}^3$   $\mathbb{R}^5$   $\mathbb{R}^5$   $\mathbb{R}^5$   $\mathbb{R}^5$   $\mathbb{R}^5$ 

(2)

(式中、 $R^1$  は炭素数  $2\sim 4$  のアルキレン基、 $R^2$ 、 $R^3$ 、 $R^4$  および  $R^5$  は同一または異なって、水素原子、50 炭素数  $1\sim 4$  のアルキル基、アリール基またはアラルキ

ル基を示す。 n は 2 以上の整数である。)で表されるジ ヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体である ポリエステル樹脂からなる結着樹脂とを含有した有機感 光層を導電性基体上に設けたことを特徴とする電子写真 感光体。

【請求項3】請求項1に記載の一般式(ET1)~(ET14)で表される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種の電子輸送材料と、一般式(3):

【化17】

(3)

(式中、R<sup>1</sup> は炭素数2~4のアルキレン基、R<sup>2</sup>、R<sup>3</sup>、R<sup>4</sup> およびR<sup>5</sup> は同一または異なって、水素原子、炭素数1~4のアルキル基、アリール基またはアラルキル基、R<sup>6</sup> およびR<sup>7</sup> は同一または異なって、炭素数1~10のアルキル基を示す。)で表されるジヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂からなる結着樹脂とを含有した有機感光層を導電性基体上に設けたことを特徴とする電子写真感光体。

【請求項4】前記結着樹脂が、前記一般式(1) 、(2) または(3) で表されるジヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂と、ポリカーボネート樹脂とからなる請求項1,2または3記載の電子写真感光体。、

【請求項5】前記有機感光層が単層である請求項1,2 30 または3記載の電子写真感光体。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、静電式複写機やレーザービームプリンタ等の、電子写真法を利用した画像形成装置に利用される電子写真感光体に関する。

# [0002]

【従来技術】カールソンプロセス等の電子写真法は、コロナ放電により電子写真感光体の表面を均一に帯電させる工程と、帯電した電子写真感光体の表面を露光して感 40光体表面に静電潜像を形成する露光工程と、形成された静電潜像に現像剤を接触させて現像剤に含まれるトナーにより静電潜像をトナー像に顕像化する現像工程と、トナー像を紙等に転写する転写工程と、転写されたトナー像を定着させる定着工程と、感光体上に残留するトナーを除去するクリーニング工程とを含んでいる。

【0003】近時、上記電子写真法に使用される電子写 真感光体には、毒性があるために取扱いが困難なセレ ン、硫化カドミウム等の無機光導電体に代わって、毒性 の少ない有機光導電性化合物を使用した、いわゆる有機 50 感光体が種々提案されている。かかる有機感光体は、加工性がよく、製造が容易であると共に、機能設計の自由度が大きいという利点がある。

【0004】このような有機感光体には、一般に、光照射により電荷を発生させる電荷発生材料と、発生した電荷を輸送する電荷輸送材料とを含む機能分離型の感光層が多く使用されている。前記電荷発生材料および電荷輸送材料(正孔輸送材料および/または電子輸送材料)を含有し感光層を形成する結着樹脂には、感光層の耐磨耗性、耐傷性等の機械的強度を高め感光体の長寿命化を図るべく、多くの研究がなされており、中でもピスフェノールA型、C型、Z型、フッ素含有型、ビフェニル共重合型等のポリカーボネート樹脂が広く利用されている(特開昭60-172045号公報、特開昭60-192950号公報、特開昭61-62039号公報、特開昭63-148263号公報、特開平1-273064号公報、特開平5-80548号公報、特開平5-88396号公報など)。

【0005】また、上記のポリカーボネート樹脂の分子量を上げることによって感光層の機械的強度が向上することも知られている(特開平5-113671号公報、特開平5-158249号公報等)。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前記したポリカーボネート樹脂を結着樹脂として使用することにより、感光層の機械的強度は向上するものの、その改善の度合いは不十分である。また、ポリカーボネート樹脂は、電子輸送材料との相溶性、分散性が悪いため、正孔輸送特性にすぐれた材料を使用しても、その特性を充分に活用できず、従って感度も悪くなってしまうという問題があった。

【0007】さらに、電子輸送材料と電荷発生材料とを単一層中に含有した単層型感光体にあっては、感光層に結着樹脂としてポリカーボネート樹脂を使用している場合、ポリカーボネート樹脂はアルミニウムなどの遵重性基体との接着性に劣るため、使用しているうちに感光層が導電性基体から剥離してくるという欠点があった。本発明の主たる目的は、電子輸送材料が結為樹脂に均一に分散した感光層を有し、感度にすぐれた電子写真感光体を提供することである。

【0.0.0.8】 本発明の他の目的は、耐磨耗性などの高い 機械強度を有し、かつ基体との接着性にもすぐれた感光 層を備えた電子写真感光体を提供することである。

#### [0009]

【課題を解決するための手段および作用】本発明者らは、上記課題を解決すべく鋭意検討を重ねた結果、特定の電子輸送材料と特定のポリエステル樹脂とを組み合わせることにより、電子輸送材料のポリエステル樹脂に対する相溶性、分散性が向上するため、電子輸送材料の有する高い電子輸送特性がいかんなく発揮され、感光体の

感度が向上するという新たな事実を見出し、本発明を完 成するに到った。

【0010】また、上記特定のポリエステル樹脂は導電性基体との接着性にもすぐれるため、感光体の長期使用において感光層が導電性基体から剥離するおそれがなく、さらに上記ポリエステル樹脂は耐磨耗性等の機械的強度にもすぐれているので、感光体の長寿命化が可能となる。すなわち、本発明の電子写真感光体は、下記一般式(ET1)~(ET14)で表される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種の電子輸送材料と、下記一般式(1)、(2)または(3)で表されるジヒドロキシ化合物を用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂からなる結着樹脂とを含有した有機感光層を導電性基体上に設けたことを特徴とする。

### <電子輸送材料>

[0011]

【化18】

【0012】(式中、 $R^8$ 、 $R^9$ 、 $R^{10}$  および $R^{11}$  は同一または異なって、水素原子、アルキル基、アルコキシ基またはアリール基を示し、アルキル基、アルコキシ基およびアリール基は置換基を有していてもよい。但し、 $R^8$ 、 $R^9$ 、 $R^{10}$  および $R^{11}$  のうち 2 つは同一の基とする。)

[0013]

【化19】

(ET2)

【0014】(式中、 $R^{12}$ 、 $R^{13}$ 、 $R^{14}$ 、 $R^{15}$  および $R^{16}$  は同一または異なって、水素原子、アルキル基、アルコキシ基、アリール基、アラルキル基またはハロゲン原子を示す。)

[0015]

【化20】

【0016】(式中、 $R^{17}$  はアルキル基、 $R^{18}$  はアルキル基、アルコキシ基、アリール基、アラルキル基、ハロゲン原子またはハロゲン化アルキル基を示す。pは0~5の整数を示す。)

[0017]

【化21】

20

【0018】 (式中、 $R^{19}$  および $R^{20}$  は同一または異なって、アルキル基を示す。aは $1\sim4$ の整数を示し、bは $0\sim4$ の整数を示す。)

[0019]

【化22】

【0020】(式中、 $R^{21}$  はアルキル基、アリール基、アラルキル基、アルコキシ基、ハロゲン化アルキル基またはハロゲン原子を示す。 e は  $0\sim5$  、 d は  $0\sim4$  の整数である。)

[0021]

【化23】

(ET6)

o 【0022】(式中、fは1~2の整数である。)

[0 0 2 3]
[(£2 4]

O<sub>2</sub>N

(ET7)

【0024】(式中、R<sup>22</sup> はアルキル基を示し、g は 1 10~4の整数である。)

[0025].

【化25】

[0027]

【化26】

【0028】(式中、R<sup>25</sup> は水素原子、ハロゲン原子、アルキル基または置換基を有することのあるフェニル基を示し、R<sup>26</sup> は水素原子、ハロゲン原子、置換基を有することのあるフェニル基、アルコキシカルボニル基、Nーアルキルカルバモイル基、シアノ基またはニトロ基を示す。hは1~3の整数である。)

[0029]

【化27】

(ET10)

【0030】(式中、R<sup>27</sup>は水素原子、置換基を有する ことのあるアルキル基、置換基を有することのあるフェ 50 ニル基、ハロゲン原子、アルコキシカルボニル基、N-アルキルカルバモイル基、シアノ基またはニトロ基を示す。 i は  $1 \sim 3$  の整数である。)

[0031]

【化28】

$$(R^{28})_{j} = \begin{pmatrix} R^{29} \\ R^{29} \end{pmatrix}_{k}$$

(ET11)

【0032】(式中、 $R^{28}$  および $R^{29}$  は同一または異なって、水素原子、ハロゲン原子、置換基を有することのあるアルキル基、シアノ基、ニトロ基、アルコキシカルボニル基を示す。 j および k は  $1\sim3$  の整数である。)【0033】

【化29】

【0034】 (式中、R<sup>30</sup> およびR<sup>31</sup> は同一または異なって、フェニル基、多環芳香族基または複素環式基を示し、これらの基は置換基を有していてもよい。)

[0035]

【化30】

[0037]

【化31】

(ET14)

【0038】(式中、R33は水素原子、アルキル基、アリール基、アルコキシ基またはアラルキル基を示す。) <ジヒドロキシ化合物>

一般式(1):

40

[0039]

【化32】

【0040】(式中、R1 は炭素数2~4のアルキレン 基、R<sup>2</sup>、R<sup>3</sup>、R<sup>4</sup> およびR<sup>5</sup> は同一または異なっ て、水素原子、炭素数1~4のアルキル基、アリール基 またはアラルキル基を示す。)

(1)

一般式(2):

[0041]

【化33】

(2)

【0042】(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ 、 $R^3$ 、 $R^4$  およびR5 は前記と同じ、nは2以上の整数、好ましくは2~5 の整数である。)

一般式(3):

[0043]

【化34】

(3) 【0044】(式中、R¹、R²、R³、R⁴ およびR

5 は前記と同じ、R6 およびR7 は同一または異なって 炭素数1~10のアルキル基を示す。) また、結着樹脂には、前記一般式(1) 、(2) または(3) で表されるジヒドロキシ化合物のうち少なくとも1種を 用いた実質的に線状の重合体であるポリエステル樹脂 と、ポリカーボネート樹脂とを混合して用いてもよい。 これにより、ポリエステル樹脂と相溶性の悪い材料を組-み合わせる場合でも、ポリカ<u>ーボネート樹脂によって</u>相

【0045】本発明におけるポリエステル樹脂は、前述 のように導電性基体との接着性にすぐれているので、か かるポリエステル樹脂を結着樹脂として使用した前記有 50

溶性が改善されるという利点がある。

機感光層は単層の形態で使用するのに好適である。以 下、本発明の電子写真感光体を詳細に説明する。前記炭 素数2~4のアルキレン基としては、エチレン基、プロ ピレン基、テトラメチレン基などがあげられる。

12

【0046】前記アルキル基としては、例えばメチル 基、エチル基、プロピル基、イソプロピル基、ブチル 基、イソブチル基、 t ーブチル基、ペンチル基、ヘキシ ル基などの炭素数1~6のアルキル基があげられる。前 記炭素数1~4のアルキル基は、炭素数1~6のアルキ ル基からペンチル基、ヘキシル基を除いたものである。 炭素数1~10のアルキル基は、前述した炭素数1~6 のアルキル基に加えて、オクチル基、ノニル基、デシル 基などを含む基である。

【0047】アリール基としては、例えばフェニル基、 トリル基、キシリル基、ビフェニリル基、oーターフェ ニル基、ナフチル基、アントリル基、フェナントリル基 等があげられる。アラルキル基としては、例えばベンジ ル基、フェネチル基、トリチル基、ベンズヒドリル基な どのアルキル基部分の炭素数が1~6のアラルキル基が 20 あげられる。

【0048】アルコキシ基としては、例えばメトキシ 基、エトキシ基、プロポキシ基、イソプロポキシ基、ブ トキシ基、イソプトキシ基、tープトキシ基、ペンチル オキシ基、ヘキシルオキシ基等の炭素数が1~6のアル コキシ基があげられる。ハロゲン化アルキル基として は、例えばクロロメチル基、ブロモメチル基、フルオロ メチル基、ヨードメチル基、2-クロロエチル基、1-フルオロエチル基、3-クロロプロピル基、2-ブロモ プロピル基、1ークロロプロピル基、2ークロロー1ー メチルエチル基、1-ブロモ-1-メチルエチル基、4° ーヨードブチル基、3ーフルオロブチル基、3 クロロ -2-メチルプロピル基、2 ヨード-2-メチルプロ ピル基、1-フルオロ-2-メチルプロピル基、2-ク ロロー1、1ージメチルエチル基、2ープロモー1、1 ージメチルエチル基、5ープロモペンチル基、4-クロ ロヘキシル基などのアルキル基部分が炭素数1~6のハ ロゲン化アルキル基があげられる。

【0049】多環芳香族基としては、例えばナフチル 基、フェナントリル基、アントリル基などがあげられ る。複素環式基としては、例えばチエニル基、ピロリル 基、ピロリジニル基、オキサゾリル基、イソオキサゾリ ル基、チアゾリル基、イソチアゾリル基、イミダゾリル 基、2H-イミダゾリル基、ピラゾリル基、トリアゾリ ル基、テトラゾリル基、ピラニル基、ピリジル基、ピベ リジル基、ピペリジノ基、3ーモルホリニル基、モルホ リノ基、チアゾリル基などがあげられる。また、芳香族 環と縮合した複素環式基であってもよい。

【0050】上記基に置換してもよい置換基としては、 例えばハロゲン原子、アミノ基、水酸基、エステル化さ れてもよいカルボキシル基、シアノ基、炭素数1~6の

アルキル基、炭素数1~6のアルコキシ基、アリール基 を有することのある炭素数2~6のアルケニル基等が挙 げられる。次に各電子輸送材料の具体例をあげる。

【0051】一般式(ET1) で表されるジフェノキノン誘 導体の具体例としては、下記の化合物 (ET1-1)および(E T1-2) があげられる。

[0052]

$$(H_3C)_3C$$
  $C(CH_3)_3$   $C(CH_3)_3$   $C(CH_3)_3$   $C(CH_3)_3$ 

【0053】一般式(ET2) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET2-1)~(ET2-7) があげられ る。

[0054]

【化36】

14

$$O_2N$$
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 

[0055] 【化37】

20

15

$$O_2N$$
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 

(ET2-5)

 $H_3C$   $CH_3$   $O_2N$   $O_2N$   $O_2N$   $O_2N$   $O_2N$ 

【0056】一般式(ET3) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET3-1)~(ET3-5) があげられ る。

【0057】 【化38】

$$O_2N$$
 $O_2$ 
 $O_2$ 

$$O_2N$$
 $O_2$ 
 $O_2$ 

【0058】 【化39】

17

$$H_3C$$
  $CH(CH_3)_2$   $O_2N$   $C_2H_5$   $NO_2$   $NO_2$   $(ET3-5)$ 

【0059】一般式(ET4) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET4-1)および (ET4-2) があげら れる。

[0060]

【化40】

【0061】一般式(ET5) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET5-1)および (ET5-2)があげら れる。

[0062]

【化41】

18

【0063】一般式(ET6) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET6-1)および (ET6-2)があげら れる。

[0064]

【化42】

30

【0065】一般式(ET7) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET7-1)および (ET7-2)があげら れる。

[0066]

【化43】

$$O_2N$$
 $O_2N$ 
 $O_2N$ 

【0067】一般式(ET8) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET8-1)~ (FT8-3)があげられ る。

[0068]

【化44】

【0069】一般式(ET9) で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET9-1)があげられる。

[0070]

【化45】

【0071】一般式(ET10)で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET10-1) があげられる。

[0072]

【化46】

20

【0073】一般式(ET11)で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET11-1) があげられる。 [0074]

【化47】

【0075】一般式(ET12)で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET12-1) があげられる。 [0076]

【化48】

【0077】一般式(ET13)で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET13-1) があげられる。

[0078]

【0079】一般式(ET14)で表される化合物の具体例と しては、下記の化合物 (ET14-1) があげられる。

[0080]

【化50】

40

【0081】次に、本発明において結着樹脂として使用 されるポリエステル樹脂について説明する。本発明にお けるポリエステル樹脂は、前述のように一般式(1)、 (2) または(3) で表されるジヒドロキシ化合物を用いた 実質的に線状の重合体である。すなわち、このポリエス テル樹脂は、ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘 導体と、前記ジヒドロキシ化合物の少なくとも1種と、 その他のジオールとを重縮合させて得られる共重合体で ある。ここで、ジオール成分中の前記ジヒドロキシ化合 50 物の割合は10モル%以上、好ましくは30モル%以

上、より好ましくは50モル%以上である。ジヒドロキシ化合物の割合が10モル%より低いと、耐熱性に劣り成形体が熱により変形しやすくなり、また着色剤の分散性や有機溶剤への溶解性が低下する傾向にある。

【0082】また、本発明のポリエステル樹脂は、クロロホルム中、20℃で測定した極限粘度が、0.3d1/g以上である。極限 対度が0.3d1/g未満では、感光体の機械的特性、特に耐磨耗性などが低下する。一方、極限粘度が0.3d1/g以上であれば充分な機械的特性を有する成形品が得られるが、極限粘度が大きくなるほど、溶媒へ溶解 させるのに時間がかかるようになり、溶液の粘度も上昇する傾向にある。特に溶液の粘度が高すぎると、有機感光層形成用塗布液を導電性基体上に塗布するのが困難になるので、極限粘度が2以上になると実用上の問題が生じる。最適な極限粘度を有するポリエステル樹脂は、分子量調節剤、重合時間、重合温度等の溶融重合条件と、後工程の鎖伸長反応の条件を調節することにより容易に得られる。

【0083】本発明において、前記ポリエステル樹脂と 20 前記電荷輸送材料との相溶性、分散性が良好であるのは、ジヒドロキシ化合物(1),(2),(3)を共重合成分として使用することでポリエステル樹脂の成形性を損なわずに溶媒の溶解性を向上させているためと推測される。また、導電性基体との接着性が良好であるのは、ポリエステル樹脂の分子中のエステル結合部が金属との接着性に寄与しているためと考えられる。さらに、感光層の耐磨耗性が向上するのは、ジヒドロキシ化合物を共重合させることで、ポリマー分子鎖同士の絡み合いが増え、かつ弾性率が上がるためと推測される。 30

【0084】前記ジカルボン酸またはそのエステル形成 性誘導体としては、例えばテレフタル酸、イソフタル 酸、2,6-ナフタレンジカルボン酸、1,8-ナフタ レンジカルボン酸、1.4-ナフタレンジガルボン酸、 1,2ーナフタレンジカルボン酸、1,3ーナフタレン ジカルボン酸、1,5-ナフタレンジカルボン酸、1, 6-ナフタレンジカルボン酸、1,7-ナフタレンジカ ルボン酸、2, 3ーナフタレンジカルボン酸、2, 7-ナフタレンジカルボン酸、2,2'ービフェニルジカル ボン酸、3,3'ービフェニルジカルボン酸、4,4' ービフェニルジカルボン酸、9,9ービス(4ーカルボ キシフェニレン) フルオレン等の芳香族ジカルボン酸、 またはマレイン酸、アジピン酸、セバシン酸、デカメチ レンジカルボン酸等の脂肪族ジカルボン酸またはそのエ ステル形成系誘導体があげられる。これらは単独で用い てもよく、あるいは2種以上を混合して用いてもよい。 【0085】また、前記一般式(1)で表されるフルオレ ン系ジヒドロキシ化合物としては、例えば9, 9-ビス 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕フルオレ ン、9, 9-ビス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ) - 50

3-メチルフェニル〕フルオレン、9,9-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニ ル〕フルオレン、9、9-ビス〔4-(2-ヒドロキシ エトキシ) -3-エチルフェニル) フルオレン、9,9 ービス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジ エチルフェニル〕フルオレン、9,9-ビス〔4-(2 ーヒドロキシエトキシ) -3-プロピルフェニル] フル オレン、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジプロピルフェニル] フルオレン、9.9-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソ プロピルフェニル)フルオレン、9,9-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソプロピル フェニル〕フルオレン、9,9-ビス〔4-(2-ヒド ロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニル) フルオレ ン、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)ー 3, 5-ジn-ブチルフェニル) フルオレン、9, 9-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプチ ルフェニル〕フルオレン、9、9-ビス〔4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソブチルフェニル] フルオレン、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエト キシ) -3-(1-メチルプロピル) フェニル) フルオ レン、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ) -3, 5-ビス(1-メチルプロピル)フェニル]フル オレン、9、9ービス〔4ー〔2ーヒドロキシエトキ シ) -3-フェニルフェニル] フルオレン、9, 9-ビ ス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジフェ ニルフェニル) フルオレン、9, 9-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-ベンジルフェニル) フルオ レン、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジベンジルフェニル〕フルオレン、9, 9-ビス〔4-(3-ヒドロキシプロポキシ)フェニル〕フ ルオレン、9、9-ビス〔4-(4-ヒドロキシプトキ シ)フェニル〕フルオレン等があげられる。これらは単 独または2種以上を混合して用いてもよい。これらの中 では、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ) フェニル〕フルオレンが光学特性、成形性の面から好ま

【0086】前記一般式(2)で表されるシクロアルカン系ジヒドロキシ化合物は、シクロアルカノンから合成されるものであればいずれでもよく、例えば1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5ージメチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5ージメチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5ージエチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5ージエチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-プロピルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3ープロピルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス

〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジプロピ ルフェニル〕シクロヘキサン、1,1-ビス〔4-(2 ーヒドロキシエトキシ) -3-イソプロピルフェニル] シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシ エトキシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニル] シクロ ヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3-n-ブチルフェニル) シクロヘキサン、1, 1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)-3,5-ジーnーブチルフェニル〕シクロヘキサン、1,1-ビ ス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプチル 10 フェニル)シクロヘキサン、1、1ービス〔4ー(2ー ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソブチルフェニ ル〕シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-(1-メチルプロピル) フェニ ル) シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ビス(1-メチルプロピル) フェニル〕シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-フェニルフェニル] シクロ ヘキサン、1、1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジフェニルフェニル) シクロヘキサン、 1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-ベンジルフェニル〕シクロヘキサン、1,1-ビス〔4 - (2-ヒドロキシエトキシ) - 3, 5-ジベンジルフ ェニル〕シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) フェニル] -4-メチルシクロヘキ サン、1、1~ビス〔4~(2~ヒドロキシエトキシ) フェニル) -2, 4,6-トリメチルシクロヘキサン、 1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシプロポキシ)フェ ニル〕シクロヘキサン、1、1-ビス〔4-(2-ヒド ロキシブトキシ) フェニル] シクロヘキサン等のシクロ 30 ヘキサノンから誘導されるジヒドロキシ化合物、1、1 ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニル〕シ クロペンタン、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエ トキシ) -3-メチルフェニル] シクロペンタン、1, 1-ビス (4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1-ビス[4] - (2ーヒドロキシエトキシ) - 3 - エチルフェニル〕 シクロペンタン、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシ エトキシ) -3, 5-ジェチルフェニル〕シクロペンタ ン、1、1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)ー 40 3-プロピルフェニル〕シクロペンタン、1,1-ビス 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジプロピ ルフェニル〕シクロペンタン、1,1-ビス〔4-(2 ーヒドロキシエトキシ) -3-イソプロピルフェニル) シクロペンタン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシ エトキシ)-3,5-ジイソプロピルフェニル]シクロ ペンタン、1、1ービス〔4一(2ーヒドロキシエトキ シ) -3-n-ブチルフェニル] シクロペンタン等のシ クロペンタノンから誘導されるジヒドロキシ化合物、

1, 1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニ 50

**ル**〕シクロヘプタン、1、1ービス〔4ー(2ーヒドロ キシエトキシ) -3-メチルフェニル] シクロヘプタ ン、1、1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)ー 3, 5ージメチルフェニル)シクロヘプタン、1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフ ェニル〕シクロヘプタン、1、1-ビス〔4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] シク ロヘプタン、1、1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエト キシ) -3-プロピルフェニル] シクロヘプタン、1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジプロピルフェニル〕シクロヘプタン、1,1-ビス 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプロピル フェニル〕シクロヘプタン、1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニ ル〕シクロヘプタン、1.1-ビス〔4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-n-ブチルフェニル] シクロヘプ タン等のシクロヘプタノンから誘導されるジヒドロキシ 化合物、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキ シ)フェニル]シクロオクタン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル) シ クロオクタン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエ トキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] シクロオクタ ン、1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフェニル〕シクロオクタン、1,1-ビス 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジエチル フェニル〕シクロオクタン、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-プロピルフェニル] シクロ オクタン、1、1ービス〔4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジプロピルフェニル) シクロオクタン、 1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプロピルフェニル〕シクロオクタン、1,1-ビス 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジイソプ ロピルフェニル〕シクロオクタン、1、1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニ ル〕シクロオクタン等のシクロオクタノンから誘導され るジヒドロキシ化合物があげられるが、これらに限定さ れるものではない。

【0087】これらシクロアルカノンから合成されるシクロアルカン系ジヒドロキシ化合物は単独または2種以上を組み合わせて使用することができる。これらの中でも、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]シクロヘキサン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-メチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロヘキサン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]シクロペンタン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-メチルフェニル]シクロペンタン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-メチルフェニル]シクロペンタン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1ービス <math>[4-(2-ヒドロキンエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1-ビス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロペンタン、1,1-ビス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-i

- (2-ヒドロキシエトキシ) フェニル] シクロオクタン、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) - 3-メチルフェニル] シクロオクタン、1,1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) - 3,5-ジメチルフェニル] シクロオクタンなどが成形性の面から好ましい。

【0088】前記一般式(3)で表されるジヒドロキシ化 合物は、アルカノンから合成されるものであればいずれ でもよい。すなわち、一般式:Cm Ham O (式中、mは 整数を示す)で表される、枝分かれを含む直鎖状アルカ 10 ノンから誘導されるジヒドロキシ化合物があげられる。 このようなジヒドロキシ化合物(3) としては、例えば 2. 2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニ ル] -4-メチルペンタン、2、2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] -4-メ チルペンタン、2,2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエ トキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -4-メチルペ ンタン、2、2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3-エチルフェニル] -4-メチルペンタン、 2, 2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジエチルフェニル〕-4-メチルペンタン、2、2 ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)ー3ープロピ ルフェニル〕-4-メチルペンタン、2、2-ビス〔4 (2ーヒドロキシエトキシ) -3,5ージプロピルフ ェニル〕-4-メチルペンタン、2,2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソプロピルフェニ ル] -4-メチルペンタン、2, 2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニ ル] -4-メチルペンタン等の4-メチル-2-ペンタ ノンから誘導されるジヒドロキシ化合物、2.2-ビス 30 〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕-3-メ チルブタン、2,2ービス〔4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3-メチルフェニル] -3-メチルブタン、 2.  $2-\forall \lambda (4-(2-\forall \nu)+\nu) - 3$ . 5ージメチルフェニル〕-3ーメチルブタン、2,2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフ ェニル〕-3-メチルブタン、2、2-ビス〔4-〔2 ーヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] -3-メチルブタン等の3-メチル-2-ブタノンから 誘導されるジヒドロキシ化合物、3,3ービス〔4ー (2-ヒドロキシエトキシ)フェニル)ペンタン、3, 3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチ ルフェニル〕ペンタン、3、3ービス〔4ー(2ーヒド ロキシエトキシ) -3、5-ジメチルフェニル〕ペンタ ン、3、3-ビス(4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフェニル〕ペンタン、3,3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニ ル〕ペンタン等の3ーペンタノンから誘導されるジヒド ロキシ化合物、3,3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエ トキシ)フェニル]-2,4-ジメチルペンタン、3,

3ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ) -3ーメチ ルフェニル) -2, 4-ジメチルペンタン、3, 3-ビ ス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチ ルフェニル〕-2、4-ジメチルペンタン、3、3-ビ ス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフェ ニル〕-2, 4-ジメチルペンタン、3, 3-ビス〔4 - (2-ヒドロキシエトキシ) - 3, 5-ジエチルフェ ニル] -2、4-ジメチルペンタン等の2、4-ジメチ ルー3ーペンタノンから誘導されるジヒドロキシ化合 物、3、3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フ ェニル) -2, 4-ジメチルヘキサン、3, 3-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-メチルフェニ ル] -2、4-ジメチルヘキサン、3、3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニ ル] -2, 4-ジメチルヘキサン、3, 3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] -2, 4ージメチルヘキサン、3, 3ービス〔4ー(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル) -2. 4-ジメチルヘキサン等の2, 4-ジメチルー3-ヘキサノンから誘導されるジヒドロキシ化合物、3,3 ービス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕-2, 5-ジメチルヘキサン、3, 3-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] -2, 5 ージメチルヘキサン、3,3ービス〔4ー(2ーヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -2, 5 ージメチルヘキサン、3、3ービス〔4ー(2ーヒドロ キシエトキシ) -3-エチルフェニル] -2, 5-ジメ チルヘキサン、3、3ービス〔4ー(2ーヒドロキシエ トキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] -2, 5-ジメ チルヘキサン等の2、4ージメチルー3-ヘキサノンか ら誘導されるジヒドロキシ化合物などがあげられる。こ れらの化合物は単独または2種以上を混合して用いるこ とができる。

【0089】その他のジオールとしては、例えばエチレングリコール、1, 3-プロパンジオール、1, 2-プロパンジオール、1, 4-ブタンジオール、1, 2-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、1, 5-ペンタンジオール、1, 4-ペンタンジオール、1, 3-ペンタンジオールなどの脂肪族グリコール類、1, 1-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕-1-フェニルエタンなどの主鎖または側鎖に芳香族環を有するジオール、ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕スルフォン等の主鎖に芳香族環と硫黄を有する化合物、あるいはその他のジヒドロキシ化合物、例えばビス-〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕-スルフォン、トリシクロデカンジメチロールなどを用いることができる。

【0090】本発明におけるポリエステル樹脂を製造するには、例えばエステル交換法、直接重合法等の溶融重 6法、溶液重合法、界面重合法等の公知の方法から適宜

の方法を選択して製造できる。また、その際の重合触媒等の反応条件についても従来公知の方法を用いることができる。本発明のポリエステル樹脂を溶融重合法のエステル交換法で製造するには、一般式(1)、(2) および(3)から選ばれる少なくとも1種のジヒドロキシ化合物は樹脂中のグリコール成分の10~95モル%であることが好ましい。グリコール成分の割合が95モル%を超えると、溶融重合反応が進まなかったり、重合時間が著しく長くなる等の問題を生じる。ただし、95モル%より多い場合でも、溶液重合法または界面重合法で容易に製造することができる。

【0091】また、ジカルボン酸またはその誘導体と、上記ジヒドロキシ化合物(1)、(2)または(3)を共重合したポリエステル樹脂(非晶質)では、ポリスチレン換算の重量平均分子量で10万(クロロホルム中の極限粘度で0.6d1/g)が従来公知の重合法で容易に得られる限界である。0.6d1/g以上の極限粘度を有する高分子ポリエステル樹脂を得るには、上述した方法によって重合した後、ジイソシアネートと反応させるのがよい。この後処理により、ポリエステルの分子鎖が伸長し、クロロホルム中での極限粘度を容易に0.6d1/g以上にすることができ、磨耗性等の機械的特性を向上させることができる。

【0092】本発明に用いるジイソシアネートには、2つのイソシナネート基が同一の分子に存在する化合物すべてが含まれる。より具体的には、例えばヘキサメチレンジイソシアネート、2、6ートリレンジイソシアネート、メチレンー4、4′ービスフェニルジイソシアネート、キシリレンジイソシアネート、3ーイソシナネートメチルー3、5、5ートリメチルシクロヘキシルイソシアネート等があげられる。これらは単独または2種以上を混合して使用してもよい。これらの中では、とくにメチレンー4、4′ービスフェニルジイソシアネートが好適である。

【0093】ポリエステル重合体と反応させるジイソシアネートの量は、数平均分子量を基にして計算したポリエステルのモル数に対して、通常0.5~1.3倍の範囲、好ましくは0.8~1.1倍の範囲が好適である。ポリエステル分子の末端はアルコール性のOHであり、ジイソシアネートはアルコールと反応してウレタン結合を形成することにより、ポリエステルの鎖伸長が達成される。このとき、ポリエステル中に導入されるウレタン結合の量はモル分率で通常1%以下になるため、樹脂全体としての屈折率、複屈折、ガラス転移点、透明性などの物理的特性は処理前のポリエステル樹脂と変わらない。

【0094】上述した鎖伸長反応において必要ならば適当な触媒を用いてもよい。触媒としては、オクチル酸スズ、ジラウリル酸ジブチルスズ、ナフテン酸鉛などの金属触媒、ジアゾビスシクロ〔2, 2, 2〕オクタン、ト

リNーブチルアミンなどが好適である。触媒の添加量は 鎖伸長反応温度にもよるが、通常1モルのジイソシアネートに対して0.01モル以下、好ましくは0.001 モル以下添加される。

【0095】反応は溶融状態の上述したポリエステルに触媒とジイソシアネートとを適量加え、乾燥窒素の気流下で攪拌することによって進行する。鎖伸長反応の反応温度は条件によって異なるが、有機溶媒を使用しない場合はポリエステルのガラス転移点以上の温度に設定することが望ましい。反応温度によって到達できる分子量や副反応による着色の度合いが決まるため、目的とする分子量と反応前のポリエステルの分子量などから勘案して、最適な反応系とそれに適合した反応温度を選択することができる。例えば、有機溶媒としてトリクロロベンゼンを用いた場合、130~150℃の範囲での反応が可能となり、副反応による着色は殆どない。

【0096】上述したポリエステルの鎖伸長反応により分子量は大幅に増大し、極限粘度の増加が達成される。反応前の分子量によって最終の到達し得る分子量は異なるが、通常は反応温度と反応時間、さらにジイソシアネートの量を変えることにより、鎖伸長ポリエステルの分子量を目的とする値にすることができる。これは場合により異なるので反応温度と反応時間等を特定することは困難であるが、一般には温度が高いほど、また反応時間が長いほど分子量が上がる。また、ジイソシアネートの量は数平均分子量より求めたポリエステルのモル数と等量ないしは1.1等量あたりが最も鎖伸長の効果が高い。

【0097】通常、ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と、ジヒドロキシ化合物(1)、(2)または(3)を共重合したポリエステルの分子量は5万程度(極限粘度で0.4 d l/g)で、最大でも10万程度(極限粘度で0.6 d l/g)である。例えば、最も容易に製造できる5万程度のポリエステルを原料として鎖伸長反応をすると、極限粘度が0.7~1.5 d l/gの高分子量ポリエステルが得られる。

【0098】鎖伸長したポリエステルは一般的に分子量分布が広くなる。溶融重合で製造した上述の特殊ジヒドロキシ化合物を共重合した非晶質ポリエステルの分子量分布は、反応諸条件によって異なるが、重量平均分子量と数平均分子量との比で、通常2程度である。鎖伸長反応後は、通常4程度かそれ以上になる。分子量分布があると好ましくない場合には、必要に応じて通常知られている分子量分別法を用いて分子量分布を制御することができる。かかる分子量分別法としては、例えば貧溶媒による再沈法、ゲルを充填したカラム中を通過させて分子の大きさでふるい分けをする方法のほか、Analysis of polymers、T. R. Crompton, Pergamon Pressに記載の方法などを用いることができる。

【0099】また、本発明においては、結着樹脂として上記ポリエステル樹脂のほかに下記一般式(A)で表される繰り返し単位を有するポリカーボネート樹脂を含有させることができる。

[0100]

 $\begin{bmatrix}
(k 5 1) \\
R^{S} & R^{T} & R^{Q} & R^{U} & R^{V} \\
R^{W} & R^{X} & R^{R} & R^{Z} & 0
\end{bmatrix}$ (A)

【0101】 (式中、R<sup>Q</sup> およびR<sup>R</sup> は同一または異な

って水素原子、炭素数  $1 \sim 3$  のアルキル基または置換基を有していてもよいアリール基を示し、 $R^0$  および $R^R$  は互いに結合して環を形成してもよい。 $R^S$  、 $R^T$  、 $R^U$  、 $R^V$  、 $R^V$  、 $R^V$  、 $R^V$  および $R^Z$  は水素原子、炭素数  $1 \sim 3$  のアルキル基、置換基を有していてもよいアリール基またはハロゲン原子を示す。)

かかるポリカーボネート樹脂は、単一モノマーを用いたホモポリマーであってもよく、あるいは上記繰り返し単位で表される2種またはそれ以上のモノマーを用いたコポリマーであってもよい。

【0102】一般式(A)で表されるポリカーボネート 樹脂の具体例を以下に示す。

[0103]

(/L 5 2) -o-ç-

(A-1)

$$\begin{bmatrix} H_3C & CH_3 & CH_3 \\ CH_3 & CH_3 & CH_3 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} H_3C & CH_3 \\ CH_3 & CH_3 & CH_3 \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} H_3C & CH_3 & CH_3 \\ CH_3 & CH_3 & CH_3 \end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix} A_3C & CH_3 & CH_3 \\ CH_3 & CH_3 & CH_3 \end{bmatrix}$$

【0104】前記ポリエステル樹脂に対するポリカーボネート樹脂(A)の配合割合は、ポリエステル樹脂100重量部に対してポリカーボネート樹脂(A)が1~99重量部であるのが適当である。本発明の感光体は、感光層が単層型および積層型の何れの場合にも適応可能である。

【0105】単層型の感光体を得るには、前記電子輸送材料のほか、電荷発生材料、正孔輸送材料、結着樹脂である前記ポリエステル樹脂等を含有する感光層を塗布等の手段により導電性基体上に形成する。また、積層型の感光体を得るには、導電性基体上に、塗布等の手段により電荷発生材料と結着樹脂とを含有する電荷発生層を形成し、この電荷発生層上に、電子輸送材料と結着樹脂とを含有する電荷輸送層を形成すればよい。このようにして得られる積層型感光体は正帯電型として使用される。また、上記とは逆に、導電性基体上に電荷輸送層を形成し、次いで電荷発生層を形成してもよい。

【0106】電荷発生材料としては、無金属フタロシア 50

ニン、チタニルフタロシアニン、ペリレン顔料、ビスア ゾ顔料、ジチオケトピロロピロール顔料、無金属ナフタ ロシアニン顔料、金属ナフタロシアニン顔料、スクアラ イン顔料、トリスアゾ顔料、インジゴ顔料、アズレニウ ム顔料、シアニン顔料などの従来公知の電荷発生材料が あげられる、また、所望の領域に吸収波長域を有するよ うに電子写真感光体の感度領域を拡げる等の目的のた め、従来公知の種々の電荷発生材料を併用することもで きる。

【0107】また、正孔輸送材料としては、例えばN, N, N', N'ーテトラ(4ーメチルフェニル)ベンジジンなどのベンジジン系化合物、N, N, N', N'ーテトラ(3ーメチルフェニル)ーmーフェニレンジアミン等のフェニレンジアミン系化合物、2,5ージ(4ーメチルアミノフェニル)、1,3,4ーオキサジアゾール等のオキサジアゾール系化合物、9ー(4ージエチルアミノスチリル)アントラセン等のスチリル系化合物、ポリビニルカルバゾール等のカルバゾール系化合物、1

ーフェニルー3ー (pージメチルアミノフェニル) ピラゾリン等のピラゾリン系化合物、ヒドラゾン系化合物、トリフェニルアミン系化合物、インドール系化合物、オキサゾール系化合物、イソオキサゾール系化合物、チアゾール系化合物、チアジアゾール系化合物、イミダゾール系化合物、ピラゾール系化合物、トリアゾール系化合物等の合窒素環式化合物、縮合多環式化合物があげられる。

【0108】結着樹脂として使用される前記したポリエステル樹脂は、導電性基体に対して高い接着性を有するため、とくに単層感光体用の結着樹脂として好適に使用される。積層感光体の場合は、前記ポリエステル樹脂を表面層用結着樹脂として使用すると感光層の耐磨耗性が向上する。その場合、基体側の層には前記ポリエステル樹脂を使用してもよく、あるいは他の結着樹脂を使用してもよい。

【OTO 9】他の結着樹脂としては、例えば前述したポリカーボネート樹脂のほか、スチレン系重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンーアクリロニトリル共重合体、スチレンーアクリル酸共重合体、ポリエチレン、エチレン一酢酸ビニル共重合体、塩素化ポリエチレン、ポリ塩化ビニル、アルキド樹脂、ポリビニルブチラール、ポリアミドなどがあげられる。

【0110】単層型および積層型の各有機感光層には、 増感剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤等の劣化防止剤、可 塑剤等の添加剤を含有させることができる。また、電荷 発生層の感度を向上させるために、例えばテルフェニ ル、ハロナフトキノン類、アセナフチレン等の公知の増 感剤を電荷発生材料と併用してもよい。

【0111】積層感光体において、電荷発生層を構成する電荷発生材料と結着樹脂とは、種々の割合で使用することができるが、結着樹脂100重量部に対して、電荷発生材料5~1000重量部、特に30~500重量部の割合で用いるのが好ましい。電荷輸送層を構成する電子輸送材料と前記結着樹脂とは、電荷の輸送を阻害しない範囲および結晶化しない範囲で種々の割合で使用することができるが、光照射により電荷発生層で生じた電子を容易に輸送できるように、結着樹脂100重量部に対して電子輸送材料を10~500重量部、特に25~200重量部の割合で用いるのが好ましい。

【0112】また、積層型の感光層の厚さは、電荷発生層が0.01~10 $\mu$ m程度、特に0.1~5 $\mu$ m程度に形成されるのが好ましく、電荷輸送層が2~100 $\mu$ m、特に5~50 $\mu$ m程度に形成されるのが好ましい。単層型の感光体においては、結着樹脂100重量部に対して電荷発生材料は0.1~50重量部、特に0.5~30重量部、電子輸送材料は20~500重量部、特に30~200重量部であるのが適当である。また、単層型の感光層の厚さは5~100 $\mu$ m、特に10~50 $\mu$ m程度に形成されるのが好ましい。

【0113】単層型感光体にあっては、導電性基体と感光層との間に、また、積層型感光体にあっては、導電性基体と電荷発生層との間や、導電性基体と電荷輸送層との間、または電荷発生層と電荷輸送層との間に、感光体の特性を阻害しない範囲でバリア層が形成されていてもよく、感光体の表面には、保護層が形成されていてもよい。

【0114】上記各層が形成される導電性基体としては、導電性を有する種々の材料を使用することができ、例えばアルミニウム、銅、スズ、白金、銀、バナジウム、モリブデン、クロム、カドミウム、チタン、ニッケル、パラジウム、インジウム、ステンレス鋼、真鍮等の金属単体や、上記金属が蒸着またはラミネートされたプラスチック材料、ヨウ化アルミニウム、酸化スズ、酸化インジウム等で被覆されたガラス等が例示される。

【0115】導電性基体はシート状、ドラム状等の何れであってもよく、基体自体が導電性を有するか、あるいは基体の表面が導電性を有していればよい。また、導電性基体は、使用に際して充分な機械的強度を有するものが好ましい。上記各層を、塗布等の方法により形成する場合には、前記例示の電荷発生材料、電子輸送材料、結着樹脂等を、適当な溶剤とともに、公知の方法、例えば、ロールミル、ボールミル、アトライタ、ペイントシェーカーあるいは超音波分散器等を用いて分散混合して塗布液を調整し、これを公知の手段により塗布、乾燥すればよい。

【0116】塗布液をつくるための溶剤としては、種々の有機溶剤が使用可能で、例えばメタノール、エタノール、イソプロパノール、ブタノール等のアルコール類、nーへキサン、オクタン、シクロへキサン等の脂肪族系炭化水素、ベンゼン、トルエン、キシレン等の芳香族炭化水素、ジクロロメタン、ジクロロエタン、四塩化炭素、クロロベンゼン等のハロゲン化炭化水素、ジメチルエーテル、ジエチルエーテル、ジエチレングリコールジメチルエーテル、ジエチレングリコールジメチルエーテル類、アセトン、メチルエチルケトン、シクロへキサノン等のケトン類、酢酸エチル、酢酸メチルホルムアミド、ジメチルホルムアルデヒド、ジメチルホルムアミド、ジメチルホルムアド等があげられる。これらの溶剤は1種又は2種以上を混合して用いることができる。

【0117】さらに、電子輸送材料や電荷発生材料の分 散性、感光層表面の平滑性をよくするために界面活性 剤、レベリング剤等を使用してもよい。

#### [0118]

【実施例】以下、参考例、実施例および比較例をあげて 本発明を詳細に説明する。

#### 参考例1

テレフタル酸ジメチルエステル10.68kg(55モ 10.69kg)、10.69kg(55モ 10.69kg)、10.69kg00・10.69kg00・10.69kg00・10.69kg00・10.69kg0 は 10.69kg0・10.69kg0・10.69kg0・10.69kg0・10.69kg0・10.69kg0・10.

フェニル》フルオレン16.88kg(38.5モル)およびエチレングリコール7.2kg(116モル)を原料とし、触媒として酢酸カルシウム15.99g(0.091モル)を用い、これらを反応槽に投入し、投拌しながら常法に従って190℃から230℃に徐々に加熱してエステル交換反応を行った。所定量のメタノールを系外へ抜き出した後、重合触媒である酸化ゲルマニウム6.9g(0.066モル)と、着色を防止するためのリン酸トリメチルエステル14g(0.1モル)とを投入して、昇温と減圧を徐々に行い、発生するエチレングリコールを抜きながら、加熱槽温度を280℃、真空度を1Torr以下に到達させた。この条件を維持し、粘度の上昇を待ち、所定の投拌トルクに到達後(約2時間後)反応を終了し、反応物を水中に押し出してペレットを得た。

【0119】この共重合体の極限粘度は0.38d1/gであった。GPCより求めた重量平均分子量は55000であり、数平均分子量は25000であった。また、ガラス転移温度は145℃であった。上述のポリエステル共重合体30gをトリクロロベンゼンに溶解させ 20て40重量%の溶液を調製した。数平均分子量より計算したポリエステル共重合体のモル数の1.1倍のメチレンビス(4-フェニルイソシアネート)0.337gと0.175mgのジアゾビスシクロ[2,2,2]オクタンを上述の溶液に加え、150℃で10時間、窒素気流下で加熱攪拌した。得られた反応物をメタノール中に再沈し、大量のメタノールと蒸留水で洗浄して、鎖伸長ポリエステル樹脂(1-1)を得た。

【0120】このポリエステル樹脂の極限粘度は0.76d1/gで、GPCより求めた重量平均分子量は120000であり、数平均分子量は38000であった。またガラス転移温度は145℃であった。

#### 参考例2

### 参考例3

#### 参考例4

テレフタル酸ジメチルエステル 10.68 kg (55モル)、1,1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)

フェニル〕シクロへキサン13.71kg(38.5モル)およびエチレングリコール7.2kg(116モル)を原料とし、触媒として酢酸カルシウム15.99g(0.091モル)を用い、これらを反応槽に投入し、投拌しながら常法に従って190℃から230℃に徐々に加熱してエステル交換反応を行った。所定量のメタノールを系外へ抜き出した後、重合触媒である酸化ゲルマニウム6.9g(0.066モル)と、着色を防止するためのリン酸トリメチルエステル14g(0.1モル)とを投入して、昇温と滅圧を徐々に行い、発生するエチレングリコールを抜きながら、加熱槽温度を280℃、真空度を1Torr以下に到達させた。この条件を維持し、粘度の上昇を待ち、所定の投拌トルクに到達後(約2時間後)反応を終了し、反応物を水中に押し出してペレットを得た。

【0121】この共重合体の極限粘度は 0.39d1/gであった。 GPCより求めた重量平均分子量は 55000であった。また、ガラス転移温度は 145であった。上述のポリエステル共重合体 30gをトリクロロベンゼンに溶解させて 40重量%の溶液を調製した。数平均分子量より計算したポリエステル共重合体のモル数の 1.1 倍のメチレンビス(4-フェニルイソシアネート) 0.337gと 0.175mgのジアゾビスシクロ [2,2,2] オクタンを上述の溶液に加え、 150でで 10時間、窒素気流下で加熱攪拌した。得られた反応物をメタノール中に再沈し、大量のメタノールと蒸留水で洗浄して、鎖伸長ポリエステル樹脂(2-1)を得た。

【0122】このポリエステル樹脂の極限粘度は0.76d1/gで、GPCより求めた重量平均分子量は120000であり、数平均分子量は38000であった。またガラス転移温度は115℃であった。

#### 参考例5

酸成分として2,6ーナフタレンジカルボン酸を使用し、ジオール成分としてエチレングリコールおよび1,1ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニル〕シクロヘキサンを使用したほかは、参考例4と同様にして鎖伸長ポリエステル樹脂(2-2)を得た。このポリエステル樹脂の極限粘度は0.8 d 1/gであった。

# 40 参考例 6

酸成分として2,6ーナフタレンジカルボン酸を使用し、ジオール成分としてエチレングリコールおよび1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル]シクロヘキサンを使用したほかは、参考例4と同様にして鎖伸長ポリエステル樹脂(2-3)を得た。このポリエステル樹脂の極限粘度は0.8d1/gであった。

#### 参考例7

テレフタル酸ジメチルエステル10.68kg(55モル)、2,2-ビス〔4-(2-ヒドロキシエトキシ)

(0.1モル)とを投入して、昇温と減圧を徐々に行い、発生するエチレングリコールを抜きながら、加熱槽温度を280℃、真空度を1Torr以下に到達させた。この条件を維持し、粘度の上昇を待ち、所定の攪拌トルクに到達後(約2時間後)反応を終了し、反応物を水中に押し出してペレットを得た。

【0123】この共重合体の極限粘度は0.39d1/gであった。GPCより求めた重量平均分子量は55000であった。また、ガラス転移温度は145℃であった。上述のポリエステル共重合体30gをトリクロロベンゼンに溶解させて40重量%の溶液を調製した。数平均分子量より計算したポリエステル共重合体のモル数の1.1倍のメチレンピス(4-フェニルイソシアネート)0.337gと0.175mgのジアゾビスシクロ[2,2,2]オクタンを上述の溶液に加え、150℃で10時間、窒素気流下で加熱攪拌した。得られた反応物をメタノール中に再沈し、大量のメタノールと蒸留水で洗浄して、鎖伸長ポリエステル樹脂(3-1)を得た。

【0124】このポリエステル樹脂の極限粘度は0.76dl/gで、GPCより求めた重量平均分子量は12 30000であり、数平均分子量は38000であった。またガラス転移温度は105℃であった。参考例8

酸成分として2,6ーナフタレンジカルボン酸を使用し、ジオール成分としてエチレングリコールおよび2,2ービス (4ー(2ーヒドロキシエトキシ)-3ーメチルフェニル)-4ーメチルペンタンを使用したほかは、参考例7と同様にして鎖伸長ポリエステル樹脂(3ー2)を得た。このポリエステル樹脂の極限粘度は0.8dl/gであった。

#### 参考例9

酸成分としてコハク酸を使用し、ジオール成分としてエチレングリコールおよび2,2-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]-4-メチルペンタンを使

(成分) 5発生材料

電荷発生材料 電子輸送材料 正孔輸送材料 結着樹脂 溶剤 用したほかは、参考例7と同様にして鎖伸長ポリエステル樹脂(3-3)を得た。このポリエステル樹脂の極限粘度は0.8dl/gであった。

#### 実施例1~288

「デジタル光源用単層感光体(正帯電型)〕電荷発生材料として下記一般式(CG1)で表される無金属フタロシアニン顔料を、正孔輸送材料として下記式(HT1)で表されるベンジジン誘導体をそれぞれ使用した。また、電子輸送材料として前記式(ET1)~(HT14)のいずれかで表される化合物をそれぞれ使用した。さらに、結着樹脂として参考例 $1\sim9$ で得たポリエステル樹脂(1-1)~(1-3)、(2-1)~(2-3)、(3-1)~(3-3)のいずれか、またはこのポリエステル樹脂とポリカーボネート樹脂との混合物を使用した。さらに、これらの成分を溶解する溶剤にはテトラヒドロフランを使用した。

[0125]

【化53】

( CG1 )

【0127】使用した電荷発生材料および結着樹脂は前述の化合物番号を用いて表に示した。各材料の配合量は以下のとおりである。

9 0

結着樹脂が上記混合物の場合、混合割合はポリエステル 樹脂70重量部とポリカーボネート樹脂20重量部とした。

【0128】各成分はボールミルで50時間混合分散させて、単層型感光層用塗布液を調製した。この塗布液をアルミニウム素管上にディップコート法にて塗布し、100℃で60分間熱風乾燥して、膜厚15~20μmの単層型感光層を有するデジタル光源用の単層型感光体を製造した。

## 比較例1

結着樹脂として、前記式(A – 4)の繰り返し単位からなるポリカーボネート樹脂を単独で使用したほかは実施例1と同様にして単層感光体を製造した。

#### 比較例2

電子輸送材料として、下記式(ET15-1)で表される化合物を使用したほかは実施例1と同様にして単層感 光体を製造した。

[0129]

【化55】

$$O_2N$$
 $O_2$ 
 $O_2$ 
 $O_2$ 
 $O_2$ 

(ET15-1)

体について以下の試験を行い、その特性を評価した。 <デジタル光源用正帯電感光体の評価>

【0130】得られた各実施例、比較例の電子写真感光

## 光感度試験

ジェンテック(GENTEC)社製のドラム感度試験機を用いて、各実施例および比較例で得た感光体の表面に印加電圧を加えて、表面を+700 Vに帯電させた。ついで、露光光源であるハロゲンランプの白色光からバンドパスフィルターを用いて取り出した、波長 780 nm(半値幅 20 nm)、光強度  $16\mu$  W/c m² の単色光を感光体の表面に照射して(照射時間 80 ミリ秒)、露光開始から 330 ミリ秒経過した時点での表面電位を、露光後電位 VL(V)として測定した。

#### 耐磨耗性試験

各実施例および比較例で得た感光体を普通紙ファクシミリ(三田工業(株)製の型番LDC-650)のイメージングユニットに装着して、無通紙状態で150000回、回転させた後、感光層の膜厚変化を測定した。

#### 接着性試験

20 JIS K 5400(塗料一般試験方法) に記載の碁 盤目試験に準じて感光層の接着性を評価した。接着性 (%) は下記の式にて求めた。

[0131]

【数1】

接着性(%) = <br/> **剝離しなかったマス目(個)** × 1 0 0 <br/>
全マス目(個)

【0132】これらの試験結果を、使用した結着樹脂お 【0133】 よび電子輸送材料の前記した化合物番号と共に、表1~ 30 【表1】 表18に示す。

実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	400 AN A4
<b>基号</b>	主成分	プレンド				接着性
			輸送材料	(V)	(µm)	(%)
1	1 - 1		E T 1-1	128	2.3	100
2	1 - 1		E T 1-2	1 3 2	2.1	100
3	1 - 1		E T 2-1	1 1 4	2. 3	100
4	1 - 1		E T 2-2	110	2.9	100
5	1-1		E T 2-3	120	2. 9	100
6	1 - 1		E T 2-4	108	2. 7	100
7	1 - 1		E T 2-5	1 1 1	2.6	100
8	1 - 1		E T 2-6	1 1 0	2. 1	100
9	1 - 1		E T 2-7	1 1 2	2.4	100
1 0	1 - 1	-	E T 3-1	109	3.0	100
1 1	1 - 1		E T 3-2	105	2.6	100
1 2	1 – 1	_	E T 3-3	100	2. 0	100
1 3	1 - 1		E T 3-4	106	2. 2	100
1 4	1 - 1		E T 3-5	105	2. 0	100
1 5.	1 = 1		E T 4-1	111	2. 5	100
1 6	1 - 1		E T 4-2	103	2.3	100
17	1 - 1	_	E T 5-1	101	2.8	100
18	1 - 1		E T 5-2	1 0 0	3. 2	100
19	1 - 1		E T 6-1	106	2.5	100
2 0	1 - 1		E T 6-2	1 1 4	3. 1	100
2 1	1 - 1		E T 7-1	1 2 0	2. 7	100
2 2	1 - 1		ЕТ7-2	1 2 1	2. 2	100
2 3	1 - 1		E T 8-1	1 3 3	2. 2	100
2 4	1 - 1		E T 8-2	135	3. I	100
2 5	1 - 1	_	E T 8-3	1 3 1	2. 9	100
2 6	1 - 1		E T 9-1	1 3 0	2. 1	1 0 0
2 7	1 - i		E T 10-1	129	2. 7	1 0 0
2 8	1 - 1		E T 11-1	1 3 6	2. 7	1 0 0

[0134]

【表2】

				12( 2 2		
実施例	結 着	樹脂	電子	V L	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
2 9	1 - 1	_	E T 12-1	1 3 6	2. 5	100
3 0	1 - 1	_	E T 13-1	1 2 9	3. 1	100
3 1	1 - 1		E T 14-1	1 3 0	3.0	100
3 2	1 - 1	A - 1	E T 3-4	106	2.8	100

[0135]

【表3】

1 - 2

1 - 2

41						. 42
実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
3 3	1 - 2		E T 1-1	1 3 0	2. 9	100
3 4	1 - 2		E T 1-2	1 3 6	3. 0	100
3 5	1 - 2	_	E T 2-1	1 1 1	2. 3	100
3 6	1 - 2		E T 2-2	1 2 0	2.6	100
3 7	1 - 2	_	E T 2-3	108	3. I	100
3 8	1 - 2		E T 2-4	106	2. 1	100
3 9	1 - 2	1	E T 2-5	105	2. 4	100
4 0	1 - 2	1	E T 2-6	1 1 2	2.4	100
4 1	1 - 2		E T 2-7	1 1 3	2.4	100
4 2	1 - 2		E T 3-1	1 1 4	2. 7	100
4 3	1 - 2		E T 3-2	1 0 4	2. 5	100
4 4	1 - 2		E T 3-3	118	2.8	1 0 0
4 5	1 - 2		E T 3-4	1 1 0	2.8	100
4 6	1 - 2		E T 3-5	106	3. i	100
4 7	1 - 2		E T 4-1	104	3.3	100
4 8	1 - 2		E T 4-2	103	2. 3	100
4 9	1 - 2		E T 5-1	102	3. 1	100
5 0	1 - 2		E T 5-2	116	3.0	100
5 1	1 - 2		E T 6-1	1 1 7	2.0	100
5 2	1 - 2		E T 6-2	1 1 2	2. 7	100
5 3	1 - 2		E T 7-1	1 2 0	2. 7	100
5 4	1 - 2		E T 7-2	1 2 1	2. 9	100
5 5	1 - 2		E T 8-1	1 3 0	3.1	100
5 6	1 - 2		E T 8-2	1 3 4	3.2	100
5 7	1 - 2		E T 8-3	136	2.8	100
5 8	1 - 2		E T 9-1	1 3 0	2.4	100
1						

[0136]

【表4】 実施例 結 着 樹 脂 電子 VL 摩耗量 接着性 番号 主成分 ブレンド 輸送材料 (%) (V) ( µ m) 1 - 2 100 6 1 E T 12-1 1 3 2 2. 4 6 2 1 - 2 E T 13-1 1 3 6 2. 100 1 - 2 E T 14-1 6 3 1 3 0 3. 1 0 0 64 1-2 A-1E T 3-4 1 1 0 3. 100

[0137]

【表5】

E T 10-1 1 3 3 3. 2

ET11-1 1 3 2 2. 9

1 0 0

実施例	結 名	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
6 5	1 - 3	-	E T 1-1	1 3 2	2.4	100
6 6	1 - 3		E T 1-2	1 3 9	2.8	100
6 7	1 - 3	_	E T 2-1	1 1 4	2. 3	100
6 8	1 - 3	_	E T 2-2	109	2.6	100
6 9	1 - 3	_	E T 2-3	1 1 3	3. 1	100
7 0	1 - 3		E T 2-4	1 1 2	3. 3	1 0 0
7 1	1 - 3	_	E T 2-5	1 1 8	2. 1	100
7 2	1 - 3	1	E T 2-6	110	3. 0	100
7 3	1 - 3		E T 2-7	1 1 1	2.5	100
7 4	1 - 3	1	E T 3-1	1 0 4	2. 5	100
7 5	1 - 3	-	E T 3-2	106	2. 7	100
7 6	1 - 3		E T 3-3	108	2. 5	100
7 7	1 - 3		E T 3-4	1 1 0	2. 7	100
7 8	1 - 3	_	E T 3-5	111	2. 2	100
7 9	1 - 3		E T 4-1	114	3.0	100
8 0	1 - 3		ET4-2	1 1 3	2.8	100
8 1	1 - 3		E T 5-1	120	3. 3	100
8 2	1 – 3		E T 5-2	109	2. 7	100
8 3	1 - 3		E T 6-1	1 1 1	2.3	100
8 4	1 - 3		E T 6-2	1 1 9	2.3	100
8 5	1 - 3		E T 7-1	121	3.1	1 0 0
8 6	1 - 3		E T 7-2	1 2 0	2. 1	1 0 0
8 7	1 - 3		E T 8-1	1 3 9	2. 0	100
8 8	1 - 3		E T 8-2	140	2.9	100
8 9	1 - 3		E T 8-3	1 3 1	2.4	100
9 0	1 - 3		E T 9-1	1 3 2	2.4	100
9 1	1 - 3		E T 10-1	130	3.2	100
9 2	1 - 3		E T 11-1	129	2.5	100

[0138]

. 【表6】

実施例	結署	樹脂	材料	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送	(V)	( µ m )	(%)
9 3	1 - 3	_	E T 12-1	114	2.8	100
9 4	1 - 3		E T 13-1	1 1 3	2. 1	100
9 5	1 - 3		ET14-1	1 2 2	2.6	1 0 0
9 6	1 - 3	A - 1	E T 3-4	1 1 0	2. 6	100

[0139]

【表7】

4	9	ł	j
_	_	-	_

実施例	桔着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
9 7	2 - 1		E T 1-1	1 2 9	2. 0	100
98	2 - 1		E T 1-2	1 3 9	1.4	100
9 9	2 - 1		E T 2-1	1 1 4	1.8	100
100	2 - 1	_	E T 2-2	105	1.6	100
101	2 - 1		E T 2-3	1 1 0	1.2	100
102	2 - 1	-	E T 2-4	106	2. 1	100
103	2 - 1		E T 2-5	101	1.5	100
104	2 - 1		E T 2-6	106	1.6	100
105	2 - 1		E T 2-7	111	2. 2	100
106	2 - 1		E T 3-1	110	1.5	100
107	2 - 1		E T 3-2	1 1 4	1.3	100
108	2 - 1		E T 3-3	100	2. 0	100
109	2 - 1		E T 3-4	1 0 4	1.5	100
1 1 0	$\cdot 2 - 1$		E T 3-5	102	1. 9	100
111	2 - 1		E T 4-1	101	1. 3	100
1 1 2	2 - 1		ET4-2	108	1.2	1 0 0
1 1 3	2-1		E T 5-1	119	1. 9	100
1 1 4	2 - 1		E T 5-2	120	2.0	100
115	2 - 1		E T 6-1	109	1. 3	100
1 1 6	2 - 1		E T 6-2	1 1 1	1.6	100
1 1 7	2 - 1		E T 7-1	119	1.6	100
1 1 8	2 - 1		E T 7-2	121	1,. 7	100
1 1 9	2 - 1		E T 8-1	136	1.4	100
120	2 - 1		E T 8-2	140	1. 7	100
121	2 - 1		E T 8-3	139	2. 1	100
1 2 2	2 - 1		E T 9-1	1 3 2	1. 9	100
123	2 - 1		E T 10-1	1 3 3	1. 9	100
124	2 - 1		E T 11-1	1 4 0	2. 2	1 0 0

[0140]

# 【表8】

実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	( µ m )	(%)
1 2 5	2 - 1	_	E T 12-1	1 3 8	1.3	100
1 2 6	2 - 1	1	E T 13-1	141	2. 0	100
1 2 7	2 - 1		E T 14-1	1 3 6	2.0	100
1 2 8	2 - 1	A - 1	E T 3-4	111	1.8	100

[0141]

【表9】

実施例	桔 增	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
1 2 9	2 - 2		ET1-1	1 2 9	1. 7	100
1 3 0	2 - 2	-	ET1-2	1 4 0	1. 3	100
1 3 1	2 - 2		E T 2-1	1 1 4	1. 8	100
1 3 2	2 - 2	_	E T 2-2	106	1.8	100
1 3 3	2 - 2	-	E T 2-3	1 0 9	1. 8	100
1 3 4	2 - 2	-	ET2-4	1 1 1	1.4	100
1 3 5	2 - 2	_	E T 2-5	1 1 9	2. 0	100
1 3 6	2 - 2		E T 2-6	1 1 4	1. 5	100
1 3 7	2 - 2		E T 2-7	1 1 6	2. 1	100
138	2 - 2	_	E T 3-1	119	1. 2	100
1 3 9	2 - 2	_	E T 3-2	1 2 0	1. 7	100
1 4 0	2 - 2		E T 3-3	116	1. 9	100
1 4 1	2 - 2	-	E T 3-4	117	1.4	100
1 4 2	2 - 2		E T 3-5	109	1.6	100
1 4 3	2 - 2		E T 4-1	1 1 2	2.0	100
144	2 - 2		E T 4-2	116	1. 2	100
1 4 5	2 - 2		E T 5-1	1 1 5	1. 7	100
1 4 6	2 - 2		E T 5-2	1 1 3	1. 7	100
1 4 7	2 - 2		E T 6-1	1 2 0	1.5	100
1 4 8	2 - 2		E T 6-2	119	2. 0	100
149	2 - 2		E T 7-1	109	1.5	100
150	2 - 2		E T 7-2	111	1.9	100
151	2 - 2		E T 8-1	1 3 0	1.8	100
152	2 - 2		E T 8-2	1 3 9	1.5	100
153	2 - 2		E T 8-3	134	1.5	100
154	2 - 2		E T 9-1	140	1.5	100
155	2 - 2		E T 10-1	141	1.6	100
156	2 - 2		E T 11-1	136	1.3	100

[0142]

【表10】

実施例	若 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
157	2 - 2	-	E T 12-1	136	1. 3	100
158	2 - 2	_	E T 13-1	1 3 5	1. 7	100
159	2 - 2	_	E T 14-1	1 3 0	1. 7	100
1 6 0	2 - 2	A – 1	E T 3-4	120	1. 7	100

[0143]

【表11】

50

実施例	結着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
161	2 - 3	+	E T 1-1	128	2.3	100
162	2 - 3	_	E T 1-2	1 3 4	1.4	100
163	2 - 3	1	E T 2-1	1 1 1	1. 7	100
164	2 - 3		E T 2-2	109	1.6	100
165	2 - 3	_	E T 2-3	114	1. 7	100
166	2 - 3	_	E T 2-4	1 1 2	1.7	100
167	2 - 3	-	E T 2-5	107	1. 7	100
168	2 - 3		E T 2-6	109	1. 3	100
169	2 - 3		E T 2-7	111	1.6	100
170	2 - 3	_	E T 3-1	114	1.6	100
171	2 - 3	_	E T 3-2	1 1 3	1.5	100
172	2 - 3		E T 3-3	1 1 3	1.8	100
1 7 3	2 - 3		E T 3-4	1 1 2	1. 2	100
174	2 - 3	_	ЕТ3-5	109	1. 9	100
175	2 - 3		E T4-1	110	2. 0	100
176	2 - 3	_	E T 4-2	108	2.2	1 0 0
177	2 - 3	_	E T 5-1	1 1 8.	1.4	100
178	2 - 3		E T 5-2	1 1 7	2. 0	100
179	2 - 3		E T 6-1	1 1 0	1. 5	100
180	2 - 3		E T 6-2	1 1 1	1. 5	100
181	2 - 3		E T 7-1	1 2 1	1.8	100
182	2 - 3		E T 7-2	1 2 0	1.2	100
183	2 - 3		E T 8-1	1 4 1	1.8	100
184	2 - 3		E T 8-2	1 4 2	2.1	100
185	2 - 3		E T 8-3	1 3 8	1.3	100
186	2 - 3	]	E T 9-1	1 3 7	1.3	100
187	2 - 3		E T 10-1	130	2.0	1 0 0
188	2 - 3		E T 11-1	1 2 9	1.5	100

[0144]

【表12】

実施例	結 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
189	2 - 3	_	E T 12-1	136	2. 0	100
190	2 - 3	_	E T 13-1	1 3 5	1. 2	100
191	2 – 3	<del>-</del>	E T 14-1	1 4 0	1. 5	100
1 9 2	2 - 3	A - 1	E T 3-4	120	1.8	100

[0145]

【表13】

実施例	精岩	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
193	3 - 1		E T 1-1	1 2 0	2. 0	100
194	3 - 1	_	E T 1-2	1 2 6	2. 1	100
1 9 5	3 - 1	_	E T 2-1	9 8	2. 3	100
196	3 - 1		E T 2-2	100	2.2	100
197	3 - 1		E T 2-3	1 0 1	2. 2	100
198	3 - 1		E T 2-4	9 4	2. 2	100
199	3 - 1	_	ET2-5	9 5	2. 2	100
200	3 - 1		E T 2-6	108	3. 1	100
201	3 - 1		E T 2-7	1 0 1	3.2	100
202	3 - 1	_	E T 3-1	1 0 2	2.8	100
203	3 - 1	-	E T 3-2	9 9	2.8	100
204	3 - 1		E T 3-3	9 4	2. 7	100
205	3 - 1		E T 3-4	104	2. 9	100
206	3 - 1		E T 3-5	103	3. 2	100
207	3 - 1		E T 4-1	102	2.9	100
208	3 - 1		E T 4-2	100	2. 1	100
209	3 - 1		E T 5-1	104	2. 3	100
210	3 1		E T 5-2	103	3. 2	100
2 1 1	3 - 1		E T 6-1	1 1 0	3.3	100
2 1 2	3 - 1		E T 6-2	1 1 1	2. 7	100
2 1 3	3 - 1		E T 7-1	1 1 4	2.9	100
2 1 4	3 - 1		E T 7-2	1 1 2	3.0	100
2 1 5	3 - 1		E T 8-1	125	2.8	100
2 1 6	3 - 1	-	E T 8-2	130	2. 1	100
217	3 - 1		E T 8-3	1 3 1	2.3	1 0 0
2 1 8	3 - 1		E T 9-1	130	2.3	1 0 0
2 1 9	3 - 1		E T 10-1	1 2 5	2.4	100
2 2 0	3 - 1		E T 11-1	126	2.8	100

[0146]

【表14】

				122 1 7 1		
実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
2 2 1	3 - 1	_	E T 12-1	1 2 7	2. 4	100
2 2 2	3 - 1	_	E T 13-1	1 3 6	2.4	100
2 2 3	3 - 1		E T 14-1	1 4 1	3. 0	100
2 2 4	3 – 1	A - 1	E T 3-4	1 1 0	3. 1	100

[0147]

【表15】

実施例	桔 稻	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	翰送材料	(V)	(µm)	(%)
2 2 5	3 - 2		E T 1-1	121	2.6	100
2 2 6	3 - 2	<b>—</b>	ET1-2	1 2 8	2.3	100
2 2 7	3 - 2	1	E T 2-1	104	2.4	100
2 2 8	3 - 2		E T 2-2	110	2.8	1 0 0
229	3 - 2	1	E T 2-3	101	3.1	100
230	3 - 2		E T 2-4	100	2.6	100
2 3 1	3 - 2	_	E T 2-5	9 6	2. 7	100
232	3 - 2		E T 2-6	92	3.1	100
2 3 3	3 - 2	-	E T 2-7	101	3.3	100
2 3 4	3 - 2	_	E T 3-1	106	3. 2	100
2 3 5	3 - 2		E T 3-2	103	2.9	100
2 3 6	3 - 2		E T 3-3	9 4	2.8	100
2 3 7	3 - 2		E T 3-4	98	3.3	100
2 3 8	3 - 2		ЕТ3-5	1 0 1	2.7	100
2 3 9	3 - 2		E T 4-1	102	2.0	100
240	3 - 2		E T 4-2	104	2.0	100
2 4 1	3 – 2		E T 5-1	100	2.8	100
2 4 2	3 - 2		E T 5-2	110	2.9	100
2 4 3	3 - 2		E T 6-1	1 1 1	3.1	100
244	3 - 2		B T 6-2	114	3.1	100
2 4 5	3 - 2		B T 7-1	119	2.8	100
246	3 – 2		E T 7-2	120	2.4	100
247	3 – 2		E T 8-1	131	2.1	100
2 4 8	3 - 2		E T 8-2	1 3 2	2.5	100
2 4 9	3 - 2		E T 8-3	133	2.6	100
250	3 - 2		E T 9-1	1 3 4	3.1	100
251	3 - 2		E T 10-1	129	2.9	100
252	3 - 2		E T 11-1	1 3 2	2.8	100

[0148]

【表16】

実施例	結 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
253	3 – 2		E T 12-1	136	3. 3	100
254	3 - 2	-	E T 13-1	1 3 2	2.6	100
<b>25</b> 5	3 – 2	_	E T 14-1	1 3 3	2.6	100
256	3 - 2	A - 1	E T 3-4	109	2.6	1 0 0

[0149]

【表17】

実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
2 5 7	3 - 3		E T 1-1	1 1 8	2. 9	100
2 5 8	3 - 3		E T 1-2	1 2 1	2.6	100
2 5 9	3 - 3	_	E T 2-1	108	2. 1	100
260	3 - 3	_	E T 2-2	1 0 4	2.8	100
2 6 1	3 - 3		E T 2-3	107	2.0	100
262	3 - 3		E T 2-4	107	2.8	100.
263	3 - 3	_	E T 2-5	100	2. 3	100
264	3 - 3	_	E T 2-6	99	2.7	100
265	3 - 3	-	E T 2-7	101	3.0	100
266	3 - 3		ЕТ3-1	9 2	3.0	100
267	3 - 3	_	E T 3-2	9 4	3. 3	100
268	3 - 3		E T 3-3	9 3	2.6	100
269	3 - 3		E T 3-4	9 7	2.6	100
270	3 - 3		E T 3-5	9 9	2. 1	100
2 7 1	3 - 3		E T 4-1	100	2.3	100
272	3 - 3		E T 4-2	109	2.9	100
2 7 3	3 - 3		E T 5-1	107	3.2	100
274	3 - 3		E T 5-2	104	2.4	100
275	3 - 3		E T 6-1	1 1 0	2.4	100
276	3 - 3		E T 6-2	1 1 8	2.5	100
277	3 – 3		E T 7-1	120	2.5	100
278	3 – 3		E T 7-2	116	2.5	100
279	3 – 3		E T 8-1	129	2.2	100
280	3 - 3		E T 8-2	127	2.2	100
281	3 - 3		E T 8-3	126	2.8	100
282	3 – 3		E T 9-1	129	3.1	100
283	3 - 3		E T 10-1	1 3 0	2.7	100
284	3 - 3		E T 11-1	128	2.4	1 0 0

[0150]

			[	表18】		
実施例	結着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
285	3 - 3		E T 12-1	1 3 2	2.3	100
286	3 - 3	-	E T 13-1	1 3 3	2.8	100
287	3 - 3	-	E T 14-1	140	2. 2	100
288	3 - 3	A - 1	E T 3-4	100	3. 1	100
比較例1	A - 4		E T 1-1	190	5.5	3 0
比較例2	1 - 1		E T 15-1	221	2.6	100

# 【0151】実施例289~576

〔アナログ光源用単層感光体(正帯電型)〕 実施例 1 ~ 288で使用した電荷発生材料(CG1) に代えて、下記の 40 式(CG2) で表されるビスアゾ顔料を使用したほかは、実

施例1~387と同様にしてアナログ光源用の単層感光 体を製造した。

[0152]

# 【0153】比較例3

結着樹脂として、前記式 (A-4) の繰り返し単位から なるポリカーボネート樹脂 9 0 重量部を使用したほかは 50 電子輸送材料として、前記式(ET15-1)で表される化合物

実施例289と同様にして単層感光体を製造した。 比較例4

を使用したほかは実施例289と同様にして単層感光体 を製造した。

【0154】得られた各実施例、比較例の電子写真感光体について以下の試験を行い、その特性を評価した。 <アナログ光源用正帯電感光体の評価>

### 光感度試験

ジェンテック(GENTEC)社製のドラム感度試験機を用いて、各実施例および比較例で得た感光体の表面に印加電圧を加えて、表面を+700Vに帯電させた。ついで、露光光源であるハロゲンランプの白色光(光強度 10147 lux・秒)を感光体の表面に照射して(照射時間50ミリ秒)、露光開始から330ミリ秒経過した時点での表面電位を、露光後電位VL(V)として測定し

た。

## 耐磨耗性試験

各実施例および比較例で得た感光体を静電式複写機(三田工業(株)製の型番DC-2556)に装着して、無通紙状態で15000回、回転させた後、感光層の膜厚変化を測定した。

## 接着性試験

前記と同様にして測定した。

【0155】これらの試験結果を、使用した結着樹脂および電子輸送材料の前記した化合物番号と共に、表19~表36に示す。

[0156]

[末10]

後電位 VL	(V) とし	て測定し		【表19】		
実施例	結 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
289	1 - 1	<del>-</del>	E T 1-1	195	1. 7	100
290	1 - 1		E T 1-2	191	1. 9	100
291	1-1		E T 2-1	180	1. 1	100
292	1 - 1		E T 2-2	179	1.5	100
293	1 - 1		E T 2-3	176	1. 2	100
294	1 - 1		ET2-4	182	1.3	100
2 9 5	1 - 1	_	E T 2-5	184	2.4	100
2 9 6	1 - 1		E T 2-6	181	2.4	100
297	1 - 1	_	E T 2-7	176	2. 1	100
298	1 - 1	_	E T 3-1	173	1.8	1 0 0
299	1 - 1		E T 3-2	174	1.8	1 0 0
3 0 0	1 - 1		E T 3-3	173	1. 7	100
3 0 1	1 - 1	_	E T 3-4	170	1.3	100
3 0 2	1 - 1		E. T 3-5	178	1.1	100
3 0 3	1-1		E T 4-1	181	2.1	100
3 0 4	1 - 1		E T 4-2	179	2.3	100
3 0 5	1 - 1		E T 5-1	184	1.9.	100
3 0 6	1 - 1		E T 5-2	182	1.8	100
307	1-1		E T 6-1	188	1.7	100
3 0 8	1 - 1	_	E T 6-2	191	2.1	100
3 0 9	1 - 1		E T 7-1	198	1.6	100
3 1 0	1 - 1		E T 7-2	199	1.6	100
3 1 1	1 - 1		E T 8-1	201	2.3	100
3 1 2	1 - 1		E T 8-2	202	1.5	100
3 1 3	1-1		E T 8-3	2 0 6	1.3	100
3 1 4	1 - 1		E T 9-1	2 1 0	1.2	100
3 1 5	1 - 1		E T 10-1	2 1 0	1.1	100
3 1 6	1 - 1	_	E T 11-1	200	2.3	100

[0157]

【表20】

実施例	結 着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m )	(%)
3 1 7	1 - 1		E T 12-1	2 0 4	1. 3	100
3 1 8	1 - 1		E T 13-1	202	1. 9	100
3 1 9	1 - 1		E T 14-1	200	2. 2	1 0 0
3 2 0	1 - 1	A - 1	E T 3-4	176	1.8	100

[0158]

【表21】

60

実施例	結省	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
3 2 1	1 - 2	-	E T 1-1	203	1. 3	100
3 2 2	1 - 2	_	E T 1-2	200	1. 9	100
3 2 3	1 - 2	_	E T 2-1	184	2. 1	100
3 2 4	1 - 2	_	E T 2-2	186	2.3	100
3 2 5	1 - 2		E T 2-3	185	1. 8	100
3 2 6	1 - 2	_	E T 2-4	182	2.4	100
3 2 7	1 - 2	_	E T 2-5	187	1. 9	100
3 2 8	1 - 2	1	E T 2-6	184	2. 1	1 0 0
3 2 9	1 - 2	1	E T 2-7	188	1. 7	100
3 3 0	1 - 2	-	E T 3-1	180	1. 1	100
3 3 1	1 - 2	1	E T 3-2	177	1.5	100
3 3 2	1 - 2		E T 3-3	172	2. 3	100
3 3 3	1 - 2	_	E T 3-4	178	2. 0	100
3 3 4	1 - 2		E T 3-5	181	2. 1	100
3 3 5	1 - 2	_	E T 4-1	184	1. 3	1 0 0
3 3 6	1 - 2		ET4-2	183	1.4	100
3 3 7	1 - 2		E T 5-1	182	1. 2	100
3 3 8	1 - 2		E T 5-2	181	2.1	100
3 3 9	1 - 2		E T 6-1	184	1.8	100
3 4 0	1 - 2		E T 6-2	186	1.7	100
3 4 1	1 - 2		E T 7-1	189	1.6	100
3 4 2	1 - 2		E T 7-2	191	1.3	100
3 4 3	1 - 2		E T 8-1	194	1.5	100
3 4 4	1 - 2		E T 8-2	192	2. 1	1 0 0
3 4 5	1 - 2		E T 8-3	193	1.3	100
3 4 6	1 - 2		E T 9-1	198	2.3	1 0 0
3 4 7	1 - 2	_	E T 10-1	200	1.3	1 0 0
3 4 8	1 - 2		E T 11-1	201	1.8	1 0 0

[0159]

【表22】

実施例	結着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
3 4 9	1 - 2		E T 12-1	2 0 3	1. 2	100
3 5 0	1 - 2	_	E T 13-1	200	2. 1	1.00
3 5 1	1 - 2	_	E T 14-1	199	2. 1	100
3 5 2	1 - 2	A - 1	E T 3-4	184	1. 9	100

[0160]

【表23】

62

実施例	結 着	樹脂	電子	V L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
3 5 3	1 - 3	-	E T 1-1	197	1.8	100
3 5 4	1 - 3	_	E T 1-2	194	1.7	100
3 5 5	1 - 3		E T 2-1	181	1.3	100
3 5 6	1 - 3	_	E T 2-2	186	1. 1	100
3 5 7	1 - 3	_	E T 2-3	185	2. 2	100
3 5 8	1 - 3	_	E T 2-4	180	1.8	100
3 5 9	1 - 3		E T 2-5	190	1. 9	100
360	1 - 3		E T 2-6	182	1.8	100
3 6 1	1 - 3		E T 2-7	179	2. 1	100
3 6 2	1 - 3	_	E T 3-1	176	2.3	100
3 6 3	1 - 3		E T 3-2	172	1. 9	100
3 6 4	1 - 3	-	E T 3-3	178	1. 2	100
365	1 - 3	_	E T 3-4	177	1. 9	100
366	1 - 3	_	E T 3-5	171	2. 1	100
3 6 7	1 - 3		ET4-1	181	1.8	1 0 0
368	1 - 3		E T 4-2	183	1. 7	100
369	1 - 3		E T 5-1	186	2.3	100
3 7 0	1 - 3		E T 5-2	185	2.1	100
3 7 1	1 - 3		E T 6-1	179	1.9	100
372	1 - 3		E T 6-2	182	1.8.	100
3 7 3	1 - 3		E T 7-1	190	1.7	100
3 7 4	1 - 3		E T 7-2	186	1.7	100
3 7 5	1 - 3		E T 8-1	185	2.1	100
376	1 - 3		E T 8-2	186	2.3	100
3 7 7	1 - 3		ET8-3	190	2.1	100
3 7 8	1 - 3		E T 9-1	186	2.0	100
379	1 - 3		E T 10-1	192	1.3	100
380	1 - 3		E T 11-1	191	2.0	100

[0161]

【表24】

実施例	結着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
3 8 1	1 - 3		E T 12-1	194	1.8	100
3 8 2	1 - 3		E T 13-1	193	1. 9	100
3 8 3	1 - 3		E T 14-1	191	2.1	100
3 8 4	1 - 3	A - 1	E T 3-4	184	1.0	100

[0162]

【表25】

64

実施例	桔 眷	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	( µ m )	(%)
3 8 5	2 - 1	—	E T 1-1	2 0 0	0.8	100
386	2 - 1	_	E T 1-2	196	0.9	100
387	2 - 1		E T 2-1	184	0.9	100
388	2 - 1		E T 2-2	183	1.0	100
389	2 - 1		E T 2-3	186	1. 2	100
3 9 0	2 - 1		E T 2-4	190	1.3	100
3 9 1	2 - 1		E T 2-5	182	0.9	100
3 9 2	2 - 1	_	E T 2-6	191	0.8	1 0 0
3 9 3	2 - 1	_	E T 2-7	1 8 5	0.6	100
3 9 4	2 - 1	_	E T 3-1	176	1. 2	1 0 0
3 9 5	2 - 1	_	E T 3-2	180	1. 3	100
3 9 6	2 - 1		E T 3-3	184	1. 1	100
3 9 7	2 - 1		E T 3-4	184	0.9	100
3 9 8	2 - 1	-	E T 3-5	179	0.8	100
3 9 9	2 - 1	1	E T 4-1	181	0.6	100
400	2 - 1		E T 4-2	184	0.6	100
401	2 - 1		E T 5-1	180	1.2	100
402	2 - 1		E T 5-2	180	1.2	100
403	2 - 1	_	E T 6-1	186	1.3	100
404	2 - 1		E T 6-2	187	0.9	100
405	2 - 1		E T 7-1	189	1.2	100
406	2 - 1		E T 7-2	193	0.9	100
407	2 - 1		E T 8-1	186	1. 3	100
408	2 - 1		E T 8-2	184	0.9	100
409	2 - 1		E T 8-3	189	1. 1	100
4 1 0	2 - 1		E T 9-1	192	1. 2	100
4 1 1	2 - 1		E T 10-1	194	0.8	100
4 1 2	2 - 1	_	E T 11-1	194	0.9	100

[0163]

【表26】

				777 - 0 1		
実施例	結着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
4 1 3	2 - 1		E T 12-1	188	0.9	100
414	2 - 1		E T 13-1	192	1. 1	100
4 1 5	2 - 1		E T 14-1	.1 9 0	1. 1	100
4 1 6	2-1	A - 1	E T 3-4	180	1. 3	100

[0164]

【表27】

66

実施例	桔 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
417	2 - 2		E T 1-1	192	0.9	100
4 1 8	2 - 2	-	E T 1-2	190	1. 2	100
4 1 9	2 - 2	_	E T 2-1	179	1. 3	100
4 2 0	2 - 2	_	E T 2-2	186	1. 1	100
4 2 1	2 - 2		E T 2-3	185	0.9	100
4 2 2	2 - 2	_	E T 2-4	178	1.0	100
4 2 3	2 - 2		E T 2-5	182	1. 2	100
4 2 4	2 - 2	-	E T 2-6	180	1. 1	100
4 2 5	2 - 2		E T 2-7	180	0.9	100
4 2 6	2 - 2		E T 3-1	171	0.8	100
4 2 7	2 - 2	_	E T 3-2	176	0.6	100
4 2 8	2 - 2	-	E T 3-3	175	1. 2	100
4 2 9	2 - 2	-	E T 3-4	173	0.9	100
4 3 0	2 - 2	_	E T 3-5	176	1.3	100
4 3 1	2 - 2	-	E T 4-1	184	1.4	100
4 3 2	2 - 2		E T 4-2	182	0.8	100
4 3 3	2 - 2	_	E T 5-1	181	1.2	100
434	2 - 2		E T 5-2	192	1. 3	100
4 3 5	2 - 2		E T 6-1	190	0.9	100
436	2 – 2		E T 6-2	186	1.3	100
4 3 7	2 - 2		E T 7-1	192	0.9	100
438	2 - 2		E T 7-2	194	1.0	100
4 3 9	2 - 2		E T 8-1	193	1.0	100
4 4 0	2 - 2		E T 8-2	186	1. 3	100
4 4 1	2 - 2		E T 8-3	192	1. 1	100
4 4 2	2 - 2		E T 9-1	191	0.8	100
4 4 3	2 - 2		E T 10-1	190	0.7	100
4 4 4	2 - 2		E T 11-1	196	0.6	100

[0165]

30 【表28】

実施例	結 着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	( µ m )	(%)
4 4 5	2 - 2	_	E T 12-1	186	0.8	100
4 4 6	2 - 2		E T 13-1	199	1. 2	100
4 4 7	2 - 2		E T 14-1	204	1. 1	100
4 4 8	2 - 2	A 1	E T 3-4	177	1.1	100

[0166]

【表29】

68

実施例	桔 着	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
4 4 9	2 - 3		E T 1-1	198	0.6	100
4 5 0	2 - 3	_	ET1-2	199	0.9	100
451	2 - 3	-	E T 2-1	181	1. 3	1 0 0
4 5 2	2 - 3		E T 2-2	182	1. 2	1 0 0
4 5 3	2 - 3	-	E T 2-3	186	1. 1	100
454	2 - 3		E T 2-4	183	1.0	100
4 5 5	2 - 3		E T 2-5	181	0.9	1 0 0
456	2 - 3		E T 2-6	177	0.7	100
4 5 7	2 - 3	_	E T 2-7	184	1. 2	100
458	2 - 3		E T 3-1	176	1.4	100
459	2 - 3	+	E T 3-2	177	0.9	100
460	2 - 3		E T 3-3	174	1. 2	100
461	2 - 3		E T 3-4	179	1. 3	100
462	2 - 3	-	E T 3-5	181	0.9	100
4 6 3	2 - 3		E T 4-1	183	0.8	1 0 0
464	2 - 3		E T 4-2	182	1.3	100
465	2 - 3		E T 5-1	186	1. 2	100
466	2 - 3		E T 5-2	184	0.9	100
467	2 - 3		E T 6-1	184	1. 1	100
468	$\cdot 2 - 3$		E T 6-2	182	0.9	100
469	2 - 3		E T 7-1	187	0.8	100
4 7 0	2 - 3		E T 7-2	189	0.8	100
471	2 - 3		E T 8-1	192	1.3	100
472	2 - 3		E T 8-2	190	1. 2	100
473	2 - 3		E T 8-3	194	1.4	100
474	2 - 3		E T 9-1	193	1.2	1 0 0
475	2 - 3		E T 10-1	191	1.1	100
476	2 - 3		E T 11-1	196	0.8	100

[0167]

【表30】

				12001		
実施例	結着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
477	2 - 3		E T 12-1	194	0.9	100
478	2 - 3	-	E T 13-1	190	1. 2	100
479	2 - 3		E T 14-1	194.	1. 1	100
4 8 0	2 - 3	A - 1	E T 3-4	182	1. 3	100

[0168]

【表31】

実施例	結若	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
4 8 1	3 - 1	_	E T 1-1	195	1. 9	100
482	3 - 1		ET1-2	190	1.3	100
483	3 - 1	_	E T 2-1	184	0.9	100
4 8 4	3 - 1		E T 2-2	179	0.8	100
4 8 5	3 - 1		E T 2-3	176	1.3	100
4 8 6	3 - 1		E T 2-4	173	1. 2	100
4 8 7	3 - 1		E T 2-5	176	1. 2	100
4 8 8	3 - 1	1	E T 2-6	175	1.0	100
4 8 9	3 - 1		E T 2-7	181	1.0	100
4 9 0	3 - 1		E T 3-1	176	1.0	100
491	3 - 1	_	E T 3-2	175	1.0	100
492	3 - 1	_	E T 3-3	179	1.0	100
493	3 - 1	-	E T 3-4	180	0.9	100
494	3 - 1	_	E T 3-5	172	0.8	100
4 9 5	3 - 1		E T 4-1	184	1.2	100
496	3 - 1		E T 4-2	183	1.3	100
497	3 - 1		E T 5-1	188	1. 3	100
498	3 - 1		E T 5-2	181	0.9	100
4 9 9	3 - 1		E T 6-1	186	0.7	100
500	3 - 1		E T 6-2	185	0.8	100
5 0 1	3 – 1		E T 7-1	184	0.6	100
502	3 - 1		E T 7-2	186	1.4	100
503	3 - 1		E T 8-1	191	0.6	100
504	3 - 1		E T 8-2	190	1.0	100
505	3 - 1		E T 8-3	186	1.0	100
506	3 - 1		E T 9-1	193	0.9	100
507	3 - 1		E T 10-1	192	0.8	100
508	3 - 1		E T 11-1	191	1.2	100

[0169]

【表32】

実施例	結着	樹脂	電子	٧L	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	输送材料	(V)	(µm)	(%)
5 0 9	3 - 1	_	E T 12-1	189	0.9	100
5 1 0	3 - 1	—	E T 13-1	201	1. 2	100
5 1 1	3 - 1	· .—	E T 14-1	204	1.3	100
5 1 2	3 - 1	A - 1	E T 3-4	186	1. 1	100

[0170]

【表33】

実施例	結着	樹脂	超子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
5 1 3	3 - 2		E T 1-1	185	1. 1	100
5 1 4	3 - 2	_	E T 1-2	186	1.0	100
5 1 5	3 - 2	_	E T 2-1	174	1.0	100
5 1 6	3 - 2	1	E T 2-2	175	2.1	100
5 1 7	3 - 2		E T 2-3	176	2.3	100
5 1 8	3 - 2		ET2-4	179	2.3	100
5 1 9	3 - 2		E T 2-5	182	1.5	100
5 2 0	3 - 2		E T 2-6	180	1.5	100
5 2 1	3 - 2	1	E T 2-7	176	1.9	100
5 2 2	3 - 2	_	E T 3-1	171	2.1	100
5 2 3	3 - 2	1	E T 3-2	170	1.9	100
5 2 4	3 - 2		E T 3-3	170	1.7	100
5 2 5	3 - 2	1	E T 3-4	174	1.6	100
5 2 6	3 - 2	ı	E T 3-5	170	1.7	100
5 2 7	3 - 2	1	E T 4-1	176	1.8	100
5 2 8	3 - 2		E T 4-2	175	1.9	100
5 2 9	3 - 2		E T 5-1	177	2.0	100
530	3 - 2		E T 5-2	180	2.3	100
5 3 1	3 – 2		E T 6-1	181	2.4	100
5 3 2	3 - 2		E T 6-2	183	2.1	100
5 3 3	3 - 2		E T 7-1	184	1.8	100
5 3 4	3 - 2		E T 7-2	180	1.2	100
5 3 5	3 – 2		E T 8-1	185	1. 3	100
5 3 6	3 - 2		E T 8-2	191	1.0	100
5 3 7	3 - 2		E T 8-3	190	1.1	100
5 3 8	3 - 2		E T 9-1	186	1.0	100
5 3 9	3 - 2		E T 10-1	189	2.1	100
540	3 - 2		E T 11-1	191	2.3	100

[0171]

【表34】

実施例	結 着 樹 脂		電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
5 4 1	3 - 2	_	E T 12-1	185	0.9	100
5 4 2	3 - 2		E T 13-1	186	1: 2	100
5 4 3	3 - 2	_	E T 14-1	180	1.2	100
5 4 4	3 - 2	A - 1	E T 3-4	172	1. 1	100

[0172]

【表35】

実施例	桔 卷	樹脂	電子	VL	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	(µm)	(%)
5 4 5	3 - 3		E T 1-1	196	1.5	100
5 4 6	3 - 3	— ·	B T 1-2	199	1.1	100
5 4 7	3 - 3	-	B T 2-1	181	2.0	100
5 4 8	3 - 3	-	E T 2-2	184	2.0	100
5 4 9	3 - 3		E T 2-3	188	2.0	100
5 5 0	3 – 3	1	E T 2-4	179	2.0	100
5 5 1	3 - 3	_	E T 2-5	184	2. 3	100
5 5 2	3 - 3	1	E T 2-6	183	1.8	100
5 5 3	3 - 3	_	E T 2-7	187	1.7	100
5 5 4	3 - 3	_	E T 3-1	179	1. 6	100
5 5 5	3 - 3		E T 3-2	176	1.5	100
5 5 6	3 - 3		E T 3-3	177	1.9	100
5 5 7	3 - 3		E T 3-4	174	2.1	100
5 5 8	3 - 3		E T 3-5	1 7 8	2. 2	100
5 5 9	3 - 3		E T 4-1	181	2. 1	100
560	3 - 3		E T 4-2	180	2.3	100
561	3 - 3		E T 5-1	176	1. 9	100
562	3 - 3		E T 5-2	175	1. 9	100
563	3 – 3		E T 6-1	179	1.8	100
564	3 – 3		E T 6-2	180	1.7	100
565	3 – 3		E T 7-1	184	2. 1	100
566	3 - 3		E T 7-2	185	2.4	100
567	3 - 3		E T 8-1	183	1.9	100
568	3 - 3		E T 8-2	184	1.8	100
569	3 - 3	<del>-</del>	E T 8-3	182	1.7	100
570	3 - 3		E T 9~1	184	1.6	100
571	3 - 3		E T 10-1	185	1.5	100
572	3 – 3		E T 11-1	191	1.3	100

[0173]

【表36】

実施例	桔 着	樹脂	電子	Vι	摩耗量	接着性
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)	(%)
5 7 3	3 - 3		E T 12-1	174	1.8	100
5 7 4	3 - 3		E T 13-1	180	1. 9	100
5 7 5	3 - 3	_	E T 14-1	184	2. 1	100
5 7 6	3 - 3	÷	B T 3-4	179	2. 2	100
比較例3	A – 4		E T 1-1	2 3 0	4.4	3 0
比較例4	1 - 1		B T 15-1	2 2 2	1. 9	100

## 【0174】実施例577~621

〔デジタル光源用積層感光体(正帯電型)〕電荷発生材 料としての前記式(CG1)で表される顔料2重量部 と、結着樹脂としてのポリビニルブチラール1重量部と を、溶媒であるジクロロメタン120重量部と共に、ボ ールミルにて混合分散させて、電荷発生層用の塗布液を 作製した。この塗布液をアルミニウム素管上にディップ コート法にて塗布し、100℃で60分間熱風乾燥し て、膜厚 0. 5 μ m の電荷発生層を形成した。

【0175】ついで、前記式(ET1), (ET2), (ET3) または(ET5) で表される電子輸送材料8 0重量部と、結着樹脂として参考例1~9で得たポリエ ステル樹脂 (1-1)~(1-3)、(2-1)~(2 50 比較例5

-3) 、  $(3-1) \sim (3-3)$  のいずれか、またはこ のポリエステル樹脂とポリカーボネート樹脂との混合物 90重量部とをテトラヒドロフラン800重量部と共に ボールミルにて混合分散して、電荷輸送層用塗布液を作 製した。この塗布液を前記電荷発生層上にディップコー ト法にて塗布し、90℃で60分間熱風乾燥して、膜厚 15 μmの電荷輸送層を形成してデジタル光源用の積層 ・正帯電型感光体を製造した。

【0176】なお、結着樹脂として、ポリエステル樹脂 とポリカーボネート樹脂との混合物を使用する場合は、 ポリエステル樹脂70重量部とポリカーボネート樹脂2 0重量部とを混合して使用した。

電荷輸送層の結着樹脂として、前記式 (A-4) の繰り返し単位からなるポリカーボネート樹脂90重量部を使用したほかは実施例577と同様にしてデジタル光源用の積層・正帯電型感光体を製造した。

#### 比較例6

電子輸送材料として前記式(ET15-1)で表される 化合物を使用したほかは実施例577と同様にしてデジ タル光源用の積層・正帯電型感光体を製造した。 【0177】得られた各実施例、比較例の電子写真感光体について、前述のデジタル光源用正帯電感光体の評価方法に従って、光感度および磨耗量の試験を行った。その結果を、使用した結着樹脂および電子輸送材料の前記した化合物番号と共に、表37、表38に示した。

76

[0178]

【表37】

坐沒	包密元体を設定した。									
	実施例	結着	樹脂	電子	٧L	摩耗量				
L	番号	主成分	プレンド	輸送材料	(V)	( µ m)				
	5 7 <b>7</b>	1 - 1	1	E T 1-1	164	2. 7				
	5 7 8	1 - 1	-	E T 2-1	160	2.6				
	5 7 9	1 - 1	_	E T 3-4	158	2. 1				
	5 8 0	1 - 1	_	E T 5-1	160	2.4				
	5 8 1	1 - 1	A - 1	E T 1-1	163	2.4				
	5 8 2	1 - 2		E T 1-1	182	2.8				
	583	1 - 2		E T 2-1	174	2.5				
	5 8 4	1 - 2	_	E T 3-4	172	2.4				
	5 8 5	1 - 2	1	E T 5-1	1 7 3	2. 3				
	5 8 6	1 - 2	A – 1	E T 1-1	169	2. 2				
	5 8 7	1 - 3	_	E T 1-1	180	2.6				
	5 8 8	1 - 3		E T 2-1	1 7 4	2. 7				
	5 8 9	1 - 3		E T 3-4	172	2.8				
	590	1 - 3		E T 5-1	169	3. 0				
	5 9 1	1 - 3	A - 1	E T 1-1	174	3.0				
	592	2 - 1		E T 1-1	167	1.4				
	593	2 - 1		E T 2-1	170	1.8				
	5 9 4	2 - 1		E T 3-4	174	1. 7				
	5 9 5	2 - 1		E T 5-1	172	1.6				
	596	2 - 1	A - 1	E T 1-1	179	1.5				
	597	2 – 2		E T 1-1	172	1. 3				
	598	2 - 2		E T 2-1	170	1. 2				
	599	2 - 2	_	E T 3-4	169	1. 4				
	600	2 - 2	_	E T 5-1	173	1. 6				
	601	2 - 2	A - 1	E T 1-1	170	1.8				

[0179]

【表38】

実施例	精着	樹脂	電子	٧L	摩耗量
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)
602	2 - 3		E T 1-1	163	2.0
603	2 - 3	<del></del>	E T 2-1	160	1. 9
604	2 - 3		E T 3-4	169	2. 1
605	2 - 3		E T 5-1	172	2.0
606	2 - 3	A - 1	E T 1-1	170	19
607	3 - 1	_	E T 1-1	159	3.0
608	3 - 1		E T 2-1	160	3.2
609	3 - 1		E T 3-4	162	2.6
6 1 0	3 - 1	_	E T 5-1	155	2.5
6 1 1	3 - 1	A - 1	E T 1-1	1 4 6	2.8
6 1 2	3 - 2		E T 1-1	1 5 1	2. 7
6 1 3	3 - 2	_	E T 2-1	150	2.6
6 1 4	3 - 2	1	E T 3-4	154	2. 5
6 1 5	3 - 2		E T 5-1	152	2.8
6 1 6	3 - 2	A - 1	E T 1-1	153	2.6
617	3 - 3		E T 1-1	160	2. 7
618	3 - 3		E T 2-1	154	2.5
6 1 9	3 - 3		E T 3-4	1 5 2	2.3
620	3 - 3		E T 5-1	157	2.4
621	3 - 3	A - 1	E T 1-1	156	2.4
比較例 5	A - 4		È T 1-1	2 1 2	5. 7

# 【0180】実施例622~666

(アナログ光源用積層感光体(正帯電型))電荷発生材料として前記式(CG2)で表される顔料2重量部を使用したほかは、実施例577~621と同様にしてアナログ光源用の積層・正帯電型感光体を製造した。

比較例 6

# 比較例7

電荷発生層の結着樹脂として、前記式(A-4)の繰り返し単位からなるポリカーボネート樹脂90重量部を単独で使用したほかは実施例622と同様にしてアナログ光源用の積層・正帯電型感光体を製造した。

# 比較例12

電子輸送材料として前記式(ET15-1)で表される 化合物を使用したほかは実施例622と同様にしてアナログ光源用の積層・正帯電型感光体を製造した。

【0181】得られた各実施例、比較例の電子写真感光体について、前記したアナログ光源用正帯電感光体の評価方法に従って、光感度および耐磨耗性の各試験を行った。これらの試験結果を、使用した結着樹脂および電子輸送材料の化合物番号と共に、表39、表40に示す。

[0182]

ET15-1 244 2.4

【表39】

実施例	結 着	樹脂	電子	VL	摩耗量
番号	主成分	ブレンド	輸送材料	(V)	( µ m)
6 2 2	1 - 1	_	ET1-1	186	2.0
623	1 - 1	1	E T 2-1	175	1. 9
6 2 4	1 - 1		E T 3-4	177	2. 2
6 2 5	1 - 1		ET5-1	172	2. 4
6 2 6	1 - 1	A - 1	E T 1-1	188	2. 1
627	1 - 2		ETI-I	180	2.4
628	1 - 2		E T 2-1	169	2.3
629	1 - 2	****	E T 3-4	172	2. 3
630	1 - 2		E T 5-1	175	2. 3
6 3 1	1 - 2	A – 1	E T 1-1	185	2. 1
6 3 2	1 - 3		E T 1-1	181	1. 9
6 3 3	1 - 3		E T 2-1	166	2. 0
6 3 4	1 - 3		E T 3-4	172	1. 8
6 3 5	1 - 3		E T 5-1	174	1. 9
636	1 - 3	. A – 1	E T 1-1	188	1. 9
6 3 7	2 - 1		ET1-1	190	1.6
638	2 - 1		E T 2-1	175	1.8
639	2 - 1		E T 3-4	173	1. 7
6 4 0	2 - 1		ET5-1	175	1.5
641	2 - 1	A - 1	ET1-1	183	1.4
6 4 2	2 - 2		E T 1-1	183	1.5
6 4 3	2 - 2		E T 2-1	179	1.3
644	2 - 2		E T 3-4	170	1. 7
6 4 5	2 - 2		E T 5-1	174	1. 9
6 4 6	2 – 2	A - 1	E T 1-1	183	1.6

[0183]

【表40】

実施例	若 着	樹脂	電子	V L	摩耗量	
番号	主成分	プレンド	翰送材料	(V)	(µm)	
6 4 7	2 - 3	_	E T 1-1	190	1. 3	
6 4 8	2 - 3		E T 2-1	1.7 4	1. 2	
6 4 9	2 - 3	_	E T 3-4	177	1.8	
650	2 - 3		E T 5-1	180	1. 7	
651	2 - 3	A - 1	E T 1-1	188	1. 2	
652	3 - 1		E T 1-1	178	2. 0	
653	3 - 1		E T 2-1	166	1.8	
6 5 4	3 - 1	_	E T 3-4	165	1.7	
655	3 - 1	_	E T 5-1	170	1. 5	
656	3 - 1	A – I	E T 1-1	177	2. 1	
657	3 - 2		E T 1-1	175	2. 0	
658	3 - 2		E T 2-1	170	1. 9	
659	3 - 2		E T 3-4	166	1. 8	
660	3 - 2		E T 5-1	1 6 5	1. 7	
661	3 - 2	A – 1	E T 1-1	1 7 5	l. 9	
662	3 - 3		E T 1-1	171	2.4	
663	3 - 3		E T 2-1	1 7 0	2. 3	
6 6 4	3 - 3	_	E T 3-4	1 6 3	2. 1	
6 6 5	3 - 3		E T 5-1	1 6 4	2. 0	
6 6 6	3 - 3	A – 1	E T 1-1	174	2. 2	
比較例7	A - 4		B T 1-1	2 3 0	6. 1	
比較例8	1 - 1		E T 15-1	290	2.4	

#### [0184]

【発明の効果】本発明によれば、特定の電子輸送材料と特定のポリエステル樹脂とを組み合わせることにより、電子輸送材料のポリエステル樹脂に対する相溶性、分散性が向上するため、電子輸送材料の有する高い電子輸送性がいかんなく発揮され、感光体の感度が向上するという効果がある。

【0185】また、本発明におけるポリエステル樹脂は 導電性基体との接着性にもすぐれるため、感光体の長期 使用において感光層が導電性基体から剥離するおそれが なく、さらに上記ポリエステル樹脂は耐磨耗性等の機械 的強度にもすぐれているので、感光体の長寿命化も可能 となる。

## フロントページの続き

(51) Int .C1. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
G 0 3 G	5/06	3 1 5		G 0 3 G	5/06	3 1 5 B	
		3 1 6				3 1 6	
		3 1 8				3 1 8 Z	
						3 1 8 A	
		3 1 9				3 1 9	
		320				320	

(72)発明者 伊原 光男

大阪府大阪市中央区玉造 1 丁目 2 番28号 三田工業株式会社内 (72)発明者 山里 一郎

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号

三田工業株式会社内

(72)発明者 中村 結花

大阪府大阪市中央区玉造1丁目2番28号

三田工業株式会社内